

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## BEARBEITUNG / OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

### BEARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN

Produkte aus finnischem Sperrholz können mit folgenden gängigen Holzbearbeitungswerkzeugen und -methoden bearbeitet werden: Sägen, Bohren, Fräsen, Schleifen, Hobeln.

### OBERFLÄCHE

Finnische Sperrholzplatten haben eine glatte, geschliffene Oberfläche, die sich ausgezeichnet zur Oberflächenbehandlung eignet. Finnische Birkenfurniere haben eine feine, strukturierte, Nadelholz dagegen hat eine dichter gefaserte Oberfläche. Die jeweilige Eignung des Deckfurniers für die verschiedenen Behandlungsmöglichkeiten ist aus nachstehender Aufführung ersichtlich.

### STREICHEN UND LACKIEREN

Alle Holzprodukte arbeiten, wenn sich die Umlufttemperatur und Feuchtigkeit ändert. Um dies auszugleichen, sollten elastische Farben und Lacke verwendet werden. Auskunft über geeignete Grundiermittel für den Voranstrich sowie Deckfarben sind beim Farbhersteller einzuholen. Innenanstrichfarben dürfen nicht für Flächen benutzt werden, die der Bewitterung oder dem Kondenswasser ausgesetzt sind.

Die Kanten und Rückseiten von Sperrholzplatten sollten auf jeden Fall durch einen Farbanstrich gegen Feuchtigkeit versiegelt werden. Vor dem Anstrich sind die Platten unbedingt an das am Montageort herrschende Klima anzupassen, vor allem in beheizten Räumen. Hochwertige Farbanstriche und Lackierungen lassen sich nur erzielen, wenn die Feuchte der Platten weniger als 14 % beträgt. für die Oberflächenbehandlung von Sperrholz können alle gängigen Auftragsverfahren mit gutem Erfolg angewendet werden. Plangeschliffene Platten eignen sich besonders für kontinuierlich arbeitende Streich- und Lackieranlagen. Die Auswahl des Auftragsverfahrens richtet sich nach dem zu verarbeitenden Anstrichmittel. Es werden meistens folgende Verfahren angewendet:

### ROLLENAUFTRAGSMASCHINE

Vorzüglich geeignet für den Auftrag von Grundierungen. Im Gegenlauf arbeitende Maschinen eignen sich besonders für Füllstofffarben.

### FARB- UND LACKGIESSMASCHINE

Kontinuierlich arbeitende Maschine mit einfacher Auftragsmengenregelung. Da der Farb- bzw. Lackfilm wenig verwirbelt wird, ist dieses Auftragsverfahren zur Erzeugung von hochwertigen Oberflächen ideal.

### HÖCHSTDRUCKSPRITZEN

Effektivste Methode für dauerhafte Farbanstriche und Beschichtungen grosser Flächen (z.B. Epoxid, Polyurethan, Polyester). Das druckluftlose Spritzen eignet sich speziell für Zweikomponenten-Spritzanlagen. Die beiden Farbkomponenten werden separat gepumpt, dosiert und erst kurz vor der Austrittsdüse kapillar gemischt. Bei Verwendung von lösungsmittelfreien Produkten können die Komponenten vorgeheizt werden, um die Viskosität zu verringern.

### SPRITZPISTOLEN

Handbetätigte Luftdruck-Spritzpistolen dienen zum Lack- und Farbauftrag kleinerer Flächen. Sie eignen sich speziell für den Auftrag von Nitro- und Polyurethanlacken.

### BEIZEN/ÖLEN

Natürliche Fehler wie Farbdifferenzen, Furnierfehler, Leimdurchschlag etc. werden durch das Deckfurnier hindurch (je nach Qualität) bei diesen Behandlungen sichtbar gemacht. Es wird empfohlen, ein Muster anzufertigen.

# TECHNISCHE INFORMATIONEN

## **SCHUTZBEHANDLUNG**

Die Platten können mit einem Holzschutzmittel behandelt werden. Es ist zu beachten, dass sich einige Holzschutzmittel, die organische Lösungsmittel enthalten oder wasserabstossend sind, nicht überstreichen lassen. Sperrholz, das anschliessend mit einem Farbanstrich versehen wird, darf nur mit Holzschutzmitteln behandelt werden, die nach Herstellerangabe hierfür geeignet sind.

## **OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG**

Finnisches Sperrholz ist eine geeignete Trägerplatte für Oberflächenbeschichtungen wie Kunststofflaminat, Bleche, Folien und Echtholz Furniere. Furniere jeder Art können in einer Furnierpresse aufgebracht werden. Wenn nur kleine, nicht ständig anfallende Plattenmengen zu furnieren sind, geschieht dies am einfachsten mit Hilfe eines Kontaktleimes. Damit die Platten sich nicht verdrehen, sollte die Rückseite gegenbeschichtet werden.

## **GENERELLER HINWEIS**

Schälurniere weisen durch den Schälprozess kleine Risse auf. Diese haben die Eigenschaft, sich mit der Veränderung von klimatischen Bedingungen (feucht/trocken) zu öffnen und zu schliessen (gilt auch für Platten mit Phenolharzfilmbeschichtung). Schäl- und Haarrisse beeinträchtigen die statische Qualität der Platten keineswegs, können sich jedoch auf Oberflächenbehandlungen und Optik auswirken.

Für auftretende Farbveränderungen, Ausblühungen, Schäl- und Haarrisse kann keine Haftung übernommen werden.

Sperrholz kann sich, bedingt durch klimatische Einflüsse, verziehen, sofern die Platten nicht rundum fest eingespannt oder ausreichend fest verschraubt sind!