

MB DIGITALPRINT

KOMPLETTPROGRAMM LSB SPA
MIT FACTS + FIGURES





INHALT KOMPLETTPROGRAMM

FACTSHEET DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK	4
OBERFLÄCHEN	6
LIFE STYLE BOARD SPA	7
SPA CRYSTAL GLOSS	8
SPA SUPERMATT	8
SPA B1 - SCHWER ENTFLAMMBAR	9
SPA METALLIC	10
SPA UNIFARBEN	12
MONTAGE	14
FRÄSKANTTECHNIK	16
PROFILE	17
MONTAGEZUBEHÖR	18
GRAFIKAUSFÜHRUNG	19
REINIGUNGSHINWEIS	26
TECHNISCHES DATENBLATT	27
SPA	27
SPEZIALOBERFLÄCHEN	29

LIFE STYLE BOARD | SPA

FACTSHEET ,DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK!



ALLGEMEIN

LIFESTYLEBOARD SPA ist eine dünne, großformatige und wasserbeständige Wandverkleidung. Die einfache Verarbeitung und Vielseitigkeit des Materials eröffnet vollkommen neue Möglichkeiten im Innenausbau.

MATERIAL

LIFESTYLEBOARD SPA ist eine hochwertige Aluminium-Verbundplatte mit beidseitigen Aluminium Deckschichten von je 0,3 mm, einem Kern aus Polyethylen Typ LDPE und einer einseitigen Dekorbeschichtung mit einer abriebbeständigen und kratzfesten Schutzveredelung.

VORTEILE

- Durch die Sandwichbauweise der Platte ergibt sich ein hervorragendes Verhältnis von Gewicht und Biegesteifigkeit. Das bedeutet, die Platte ist auch in großen Formaten leicht im Handling und bleibt selbst bei hohen Temperaturschwankungen extrem formstabil und plan
- Gewicht 3,80 kg/m² (3 mm) und 6,60 kg/m² (6 mm)
- Temperaturbeständigkeit -50°C bis +80°C
- Das Material ist zu 100% wasserdicht, nimmt kein Wasser auf und quillt nicht.
- Wasseraufnahme 0,01 % nach DIN 53485
- Durch die beidseitige Absperrung mit Aluminium Deckschichten neigt das Material nicht zum Verziehen und Schüsseln wie z.B. eine Kompaktplatte
- Das Material ist nicht spröde oder brüchig und neigt nicht zu Spannungsrissen durch falsche Bearbeitung wie z.B. Acrylglas, Glas, Keramik, usw.
- Die Oberflächenveredelung ist abriebfest, kratzfest, chemikalienbeständig und farbstabil nach DIN 68861

DEKORE UND OBERFLÄCHEN

LIFESTYLEBOARD SPA ist in über 100 Standarddekoren und 7 Oberflächenstrukturen erhältlich. Auch individuelle Kundenbilder sind lieferbar. Die Dekore reichen von Holz-, Stein-, Beton-, Fliesen, Metall, oder Rostdekoren bis hin zu Bildmotiven auf einer Platte oder sogar über mehrere Platten nebeneinander als durchgehendes Bildmotiv.

VORTEILE

- Dekor und haptische Oberfläche können aufeinander abgestimmt werden, also Holzdekore mit Holzstruktur, Steindekore mit Steinstruktur, schlichte Dekore oder Bildmotive mit einfacher Minerelstruktur.
- Neben diesen haptischen Oberflächen sind auch UV-beständige Oberflächen für die Anwendung im Außenbereich erhältlich für z.B. Wandverkleidungen an Garagen, Carports, Sichtschutz, usw.
- Auch die Hochglanzoberfläche „CRYSTAL GLOSS“ mit der Glanz und Tiefenwirkung, vergleichbar mit Glas, ist erhältlich. Hier überzeugt LIFESTYLEBOARD SPA mit der einfachen Verarbeitung im Vergleich zu Glas oder Acrylglas.
- Zusätzlich gibt es eine antibakteriell wirksame Oberfläche für besonders hygienische bzw. keimfreie Anwendungen in Krankenhäusern, Arztpraxen, Kindergärten, usw.

ANWENDUNGEN

LIFESTYLEBOARD SPA kommt überall dort zum Einsatz, wo strapazierfähige, großformatige, fugenlose und wasserfeste Anwendungen gewünscht sind: Bad- und Duschrückwände, Sanitär- und Spa-Einrichtungen, Küchennischen, allgemeiner Innenausbau nach Wunschdekor oder Bildmotiven, usw.

Die Platte kann mit UV-beständigem Decklacksystem auch im Außenbereich eingesetzt werden.

WANDUNTERGRUND UND VERKLEBUNG

LIFESTYLEBOARD SPA kann auf verschiedenen Untergründen wie Gipskarton- oder Gipsfaserplatten, Gips,- oder Kalkzementputz, oder in der Renovierung nach einer Grundreinigung und Entfettung auch auf vorhandene Keramik- oder Steinoberflächen verklebt werden. Der Untergrund muss fest, eben, trocken, schmutzfrei und bei der Verwendung im Badbereich gegen eindringendes Wasser nach Abdichtungsnorm vorbehandelt sein. Stark saugende Untergründe sind mit Tiefgrund vorzubehandeln.

Wurde im Vorfeld bereits eine Verbundabdichtung aufgetragen, ist eine weitere Vorbehandlung nicht erforderlich. Verbundabdichtung und Kleber sollte in diesem Fall aufeinander abgestimmt werden.

Zur Verklebung bieten wir 2 Systeme:

- **Flächige Verklebung** mit 2K-Klebmasse
- **Streifenförmige Verklebung** mittels Silikon und Schaumstoffklebeband

VERARBEITUNG UND MONTAGE

Mit LIFESTYLEBOARD SPA lassen sich schnell und einfach großflächige Wandverkleidungen in ganz individuellen Designs herstellen. Das Material lässt sich durch den weichen Kern und die dünne Aluminium-Deckschicht hervorragend zuschneiden und verarbeiten. Der Zuschnitt kann sowohl in der Werkstatt als auch vor Ort erfolgen.

VORTEILE

- Sehr kurze Bauzeiten ohne viel Dreck, Staub und Lärm, ideal für z.B. Renovierung von Hotels bei laufendem Betrieb
- Keine Trockenzeiten, wie z.B. vor und nach dem Verfugen von Fliesen nötig
- Die Bearbeitung erfolgt mit herkömmlichen Holz- und Metall-Bearbeitungsmaschinen, wie z.B. Kreis- oder Stichsagen, Akkubohrmaschinen mit Metallbohrern und Lochsagen, Oberfräsen, usw.
- Durch diese einfachen Handwerkzeuge ist LIFESTYLEBOARD SPA perfekt für den Zuschnitt und die Bearbeitung vor Ort geeignet
- Eine Besonderheit des Materials ist die Möglichkeit der **Fräskantentechnik**:
Vor Ort wird rückseitig eine V-Nut in die Platte mit einer Plattenfräse oder Oberfräse gefräst und kann anschließend präzise von Hand gebogen werden. Dadurch ergeben sich formschlüssige und pflegeleichte Außen- und Innenkanten wie aus einem Stück und zusätzliche Kantenprofile entfallen.
(Nicht für CRYSTAL GLOSS und SUPERMATT Oberflächen geeignet)
- Der Plattenstoß kann nach Beschnitt des Rohformats stumpf gestoßen, also Platte an Platte ausgeführt werden. Um die bündige Montage zu erleichtern, kann die Platte am Stoß mit einer Plattenstoßschiene hinterlegt werden, und bei Bedarf mittels Montagemagneten bündig gezogen werden
- Alternativ sind Profile für den Plattenübergang erhältlich in den Ausführungen: Verbindungs-Außeneck-, Inneneck-, und Abschlussprofil

REINIGUNG

Die Oberfläche von LIFESTYLEBOARD ist leicht zu reinigen mit lauwarmem Wasser, dem etwas milder Seifenreiniger zugegeben wurde. Eine gute und schlierenfreie Reinigungswirkung auf unserer CRYSTAL GLOSS Hochglanzoberfläche hat ein mit Wasser angefeuchtetes Tuch (z.B. Vileda Microclean). Nicht zulässig ist der Einsatz von abrasiven Reinigungsmitteln (z.B. Scheuermilch).

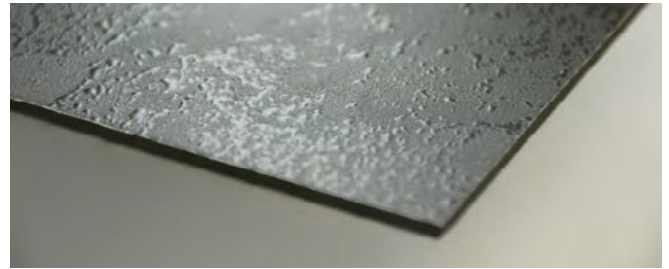
OBERFLÄCHEN

Je nach Einsatzbereich oder gewünschter Optik sind unsere Dekore in verschiedenen Oberflächenausführungen erhältlich.



GEPERLT (GP)

- Unsere Standard-Oberfläche
- Glanzgrad 8-10



STEINSTRUKTUR (ST)

- Unterstreicht die haptische Wirkung unserer Stein-Dekore



HOLZSTRUKTUR (HS)

- Unterstreicht die haptische Wirkung unserer Holz-Dekore



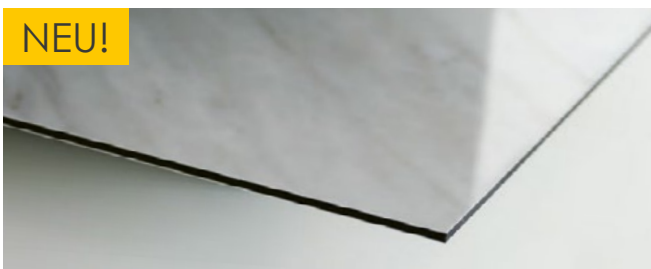
UV-BESTÄNDIG (UV)

- Glanzgrad 20
- Für den Außenbereich optimiert



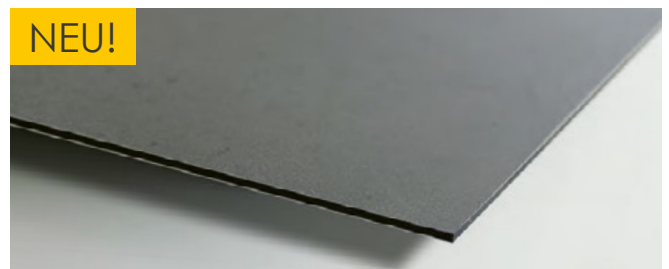
ANTIBAKTERIELL (AB)

- Glanzgrad 20
- Gutachten „Antibakterielle Wirkung“ in Anlehnung an ISO 22196:2011 der ISEGA – Forschungs- und Untersuchungs-Gesellschaft mbH AB



CRYSTAL GLOSS (CG)

- Die brillante Oberfläche mit einzigartiger Tiefenwirkung
- Nicht empfohlen für Abkantung durch Fräskanttechnik



SUPERMATT (SM)

- Ein Bild kann den Effekt von SUPERMATT und ANTI-FINGER-PRINT leider nicht annähernd wiedergeben
- Nicht empfohlen für Abkantung durch Fräskanttechnik



LIFE STYLE BOARD | SPA

- Aluminium-Verbundplatte mit individueller Oberflächenveredelung
- Sichtseite mit Wunschdekor ausgestattet, Oberfläche gem. Übersicht wählbar
- Mit UV-beständigem Decklack auch für den Außenbereich geeignet
- Durch die leichte Verarbeitung, geringe Dicke und große Formatvielfalt ideal zur Renovierung
- Passgenauigkeit an den Stößen bei fortlaufenden Bildabwicklungen nach Zuschnitt
- Abriebfest, kratzfest, chemikalienbeständig und farbstabil gem. DIN 68861
- Verwendung von UV-Lacken mit VOC-Anteil unter 1%

TRÄGER

- Aluminium-Verbundplatte mit beidseitigen Aluminium-Deckschichten 0,3 mm und einem Kern aus Polyethylen LDPE
- Rückseite weiß, Oberfläche glatt, inkl. Schutzfolie auf der Rückseite
- Hohe Biegefestigkeit und Dimensionsstabilität bei geringem Gewicht: 3,8 kg/m² (3 mm) / 6,6 kg/m² (6 mm)
- Wasseraufnahme 0,01% nach DIN 53495, Temperaturbeständigkeit -50°C bis +80°C
- Brandklassifizierung Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1
- Rohformate Maßtoleranz +/- 5 mm

OBERFLÄCHEN

Gepertl (GP) / Holzstruktur (HS) / Steinstruktur (ST) / Antibakteriell (AB) / UV-beständig (UV)

ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE	MAX. VERPACKUNGSEINHEIT
85-100-20-5054	2.100 x 900 x 3 mm / 1,89 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-5055	2.100 x 1.000 x 3 mm / 2,10 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-5056	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-5057	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-5053	2.500 x 1.250 x 3 mm / 3,13 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-5052	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-7876	2.050 x 1.500 x 6 mm / 3,08 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-8864	2.600 x 1.000 x 6 mm / 2,60 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-11520	2.600 x 1.500 x 6 mm / 3,90 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-5058	3.050 x 1.500 x 6 mm / 4,58 m ² pro Platte	50 Platten/Palette

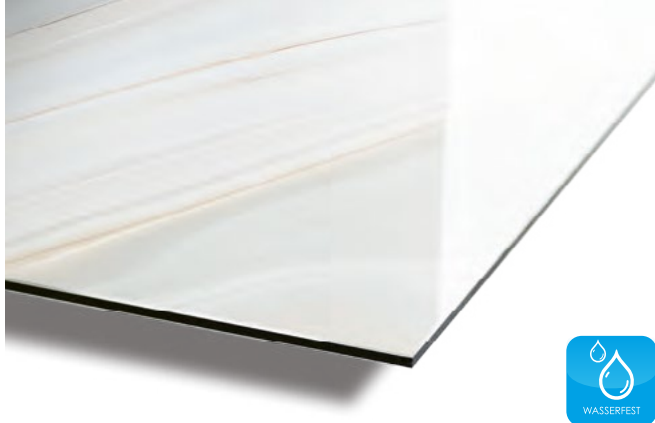
BEARBEITUNG

Herkömmliche Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen. Platten mit Standardoberflächen gem. Übersicht können mittels Fräskantentechnik präzise vor Ort gekantet werden. Dazu wird rückseitig mit einer Plattenfräse eine V-Nut in die Platte gefräst. Auch Profile für den Plattenübergang und weiteres Montagezubehör sind erhältlich (s. Zubehör)

EINSATZBEREICHE

Ideal als Wandverkleidung zur Renovierung mit Dekoren oder großformatigen Bildmotiven, auch im Bad: Kann aufgrund seiner geringen Dicke direkt auf alte Wandbeläge bzw. gereinigte Altfliesen geklebt werden, sofern eine gute Haftung gewährleistet ist. Sanitär- und Spa-Einrichtungen, Duschrückwände, Wand- und Deckenverkleidungen für den Innenausbau, Nischenrückfronten (z.B. für Küchen), Laden- und Messebau, Displays, Restaurant- und Hotelausbau

Bei unterschiedlichen Trägern, sowie von Charge zu Charge, kann es drucktechnisch zu leichten, farblichen Unterschieden kommen.



LIFE STYLE BOARD | SPA CRYSTAL GLOSS

- Sichtseite mit Wunschdekor ausgestattet inkl. Crystal Gloss Hochglanzoberfläche und Schutzfolie
- Rückseite weiß, Oberfläche glatt, inkl. Schutzfolie
- Weitere Beschreibung siehe LIFESTYLEBOARD SPA

SPEZIALOBERFLÄCHE Crystal Gloss (CG)



LIFE STYLE BOARD | SPA SUPERMATT

- Sichtseite mit Wunschdekor ausgestattet inkl. Supermatt/Anti-Fingerprint Oberfläche und Schutzfolie
- Rückseite weiß, Oberfläche glatt, inkl. Schutzfolie
- Weitere Beschreibung siehe LIFESTYLEBOARD SPA

SPEZIALOBERFLÄCHE Supermatt (SM)

ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE	MAX. VERPACKUNGSEINHEIT
85-100-20-8893	2.100 x 900 x 3 mm / 1,89 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-8894	2.100 x 1.000 x 3 mm / 2,10 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-8895	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-8896	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-8843	2.500 x 1.250 x 3 mm / 3,13 m ² pro Platte	100 Platten/Palette
85-100-20-8844	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-8898	2.050 x 1.500 x 6 mm / 3,08 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-8899	2.600 x 1.000 x 6 mm / 2,60 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-11521	2.600 x 1.500 x 6 mm / 3,90 m ² pro Platte	50 Platten/Palette
85-100-20-8897	3.050 x 1.500 x 6 mm / 4,58 m ² pro Platte	50 Platten/Palette

BEARBEITUNG

Herkömmliche Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen, vorzugsweise Verwendung von Hohlzahnägeblättern. Aufgrund der Crystal Gloss Hochglanzoberfläche bzw. der Supermatt Oberfläche **nicht geeignet für Fräskanttechnik**. Schutzfolie erst nach der Bearbeitung entfernen. Auch Profile für den Plattenübergang und weiteres Montagezubehör sind erhältlich (s. Zubehör)

EINSATZBEREICHE

Brillante Hochglanzoberfläche ähnlich Glas oder upermatte Oberflächen mit Anti-Fingerprint Wirkung ideal als Wandverkleidung zur Renovierung mit Dekoren oder großformatigen Bildmotiven, auch im Bad: Kann aufgrund seiner geringen Dicke direkt auf alte Wandbeläge bzw. gereinigte Altfliesen geklebt werden, sofern eine gute Haftung gewährleistet ist. Sanitär- und Spa-Einrichtungen, Duschrückwände, Wand- und Deckenverkleidungen für den Innenausbau, Nischenrückfronten (z.B. für Küchen), Laden- und Messebau, Displays, Restaurant- und Hotelausbau



LIFE STYLE BOARD

SPA B1
SCHWER ENTFLAMMBAR



- Schwer entflammable Aluminium-Verbundplatte mit individueller Oberflächenveredelung
- Sichtseite mit Wunschdekor ausgestattet, Oberfläche gem. Übersicht wählbar
- Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-01: **B-s1,d1**
- Mit UV-beständigem Decklack auch für den Außenbereich geeignet
- Durch die leichte Verarbeitung, geringe Dicke und Größe der Platte ideal als Wandverkleidung zur Renovierung, auch im Bad und als Duschrückwand
- Passgenauigkeit an den Stößen bei fortlaufenden Bildabwicklungen nach Zuschnitt
- Abriebfest, kratzfest, chemikalienbeständig und farbstabil gem. DIN 68861
- Verwendung von UV-Lacken mit VOC-Anteil unter 1%

TRÄGER

- Schwer entflammable Aluminium-Verbundplatte mit beidseitigen Aluminium-Deckschichten 0,3 mm und einem feuerhemmenden Polyethylenkern
- Rückseite weiß, Oberfläche glatt, inkl. Schutzfolie auf der Rückseite
- Hohe Biegefestigkeit und Dimensionsstabilität
- Rohformate Maßtoleranz +/- 5 mm

OBERFLÄCHEN

Gepertl (GP) / Holzstruktur (HS) / Steinstruktur (ST) / Antibakteriell (AB) / UV-beständig (UV)

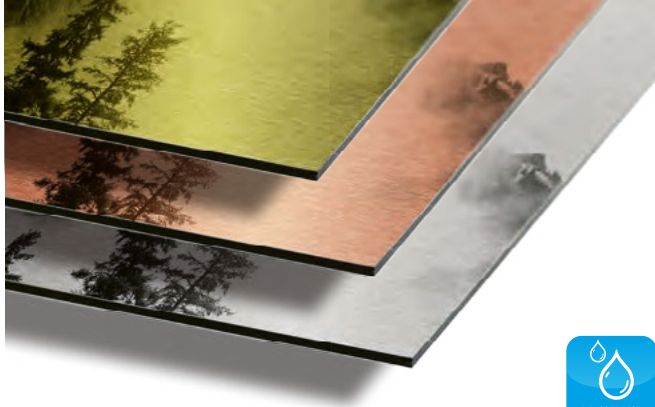
ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE	MAX. VERPACKUNGSEINHEIT
85-100-20-7249	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte	50 Platten/Palette

BEARBEITUNG

Herkömmliche Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen. Platten mit Standardoberflächen gem. Übersicht können mittels Fräskantentechnik präzise vor Ort gekantet werden. Dazu wird rückseitig mit einer Plattenfräse eine V-Nut in die Platte gefräst. Auch Profile für den Plattenübergang und weiteres Montagezubehör sind erhältlich (s. Zubehör)

EINSATZBEREICHE

Ideal als Wandverkleidung zur Renovierung mit Dekoren oder großformatigen Bildmotiven, auch im Bad oder öffentlichen Gebäuden mit Brandschutzaufgaben: Kann aufgrund seiner geringen Dicke direkt auf alte Wandbeläge bzw. gereinigte Altfliesen geklebt werden, sofern eine gute Haftung gewährleistet ist. Sanitär- und Spa-Einrichtungen, Duschrückwände, Wand- und Deckenverkleidungen für den Innenausbau, Nischenrückfronten (z.B. für Küchen), Laden- und Messebau, Displays, Restaurant- und Hotelausbau



LIFE STYLE BOARD

SPA METALLIC

- Trägermaterial bestehend aus einer Aluminiumverbundplatte mit Metallico Oberfläche
- Sichtseite mit Wunschdekor auf Metallico Oberfläche ausgestattet, Oberfläche gem. Übersicht wählbar
- inkl. Oberflächenveredelung
- inkl. Schutzfolie Sichtseite bei Spezialoberflächen (CG/SM)
- Rohformate Maßtoleranz +/- 5 mm

Auf einer Palette sind 50 Platten lieferbar.

OBERFLÄCHEN

Gepert (GP) / Holzstruktur (HS) / Steinstruktur (ST) / Antibakteriell (AB) / UV-beständig (UV)

FARBE	FARBCODE	ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE
	Butlerfinish	87-100-20-12567	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Copper Brushed	87-100-20-12568	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Gold Brushed	87-100-20-12625	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte

LIFE STYLE BOARD

SPA METALLIC
CRYSTAL GLOSS

SPEZIALOBERFLÄCHE
Crystal Gloss (CG)

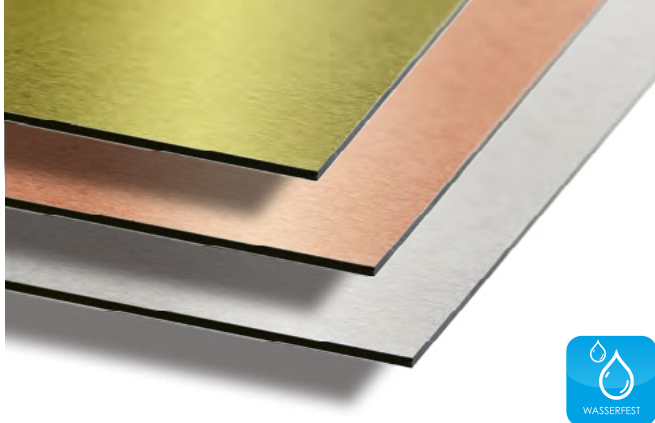
FARBE	FARBCODE	ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE
	Butlerfinish	87-100-21-12570	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Copper Brushed	87-100-21-12569	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Gold Brushed	87-100-21-12626	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte

LIFE STYLE BOARD

SPA METALLIC
SUPERMATT

SPEZIALOBERFLÄCHE
Supermatt (SM)

Bei unterschiedlichen Trägern, sowie von Charge zu Charge, kann es drucktechnisch zu leichten, farblichen Unterschieden kommen.



LIFE STYLE BOARD

SPA UNIFARBEN
METALLIC

- Trägermaterial bestehend aus einer Aluminiumverbundplatte mit Metallicoberfläche
- Sichtseite gemäß Farbcode, Oberfläche gem. Übersicht wählbar
- inkl. Oberflächenveredelung
- inkl. Schutzfolie Sichtseite bei Spezialoberflächen (CG/SM)
- Rohformate Maßtoleranz +/- 5 mm

Auf einer Palette sind 50 Platten lieferbar.

OBERFLÄCHEN

Gepert (GP) / Holzstruktur (HS) / Steinstruktur (ST) / Antibakteriell (AB) / UV-beständig (UV)

FARBE	FARBCODE	ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE
	Butlerfinish	87-100-20-12372	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Copper Brushed	87-100-20-12373	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Gold Brushed	87-100-20-12628	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte

LIFE STYLE BOARD

SPA UNIFARBEN
METALLIC CRYSTAL GLOSS

LIFE STYLE BOARD

SPA UNIFARBEN
METALLIC SUPERMATT

SPEZIALOBERFLÄCHE

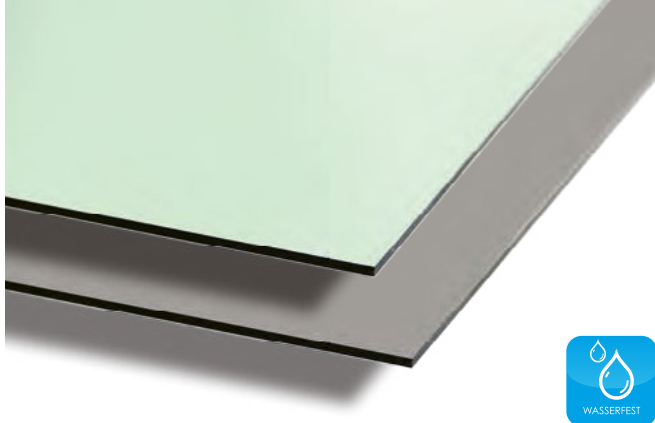
Crystal Gloss (CG)

SPEZIALOBERFLÄCHE

Supermatt (SM)

FARBE	FARBCODE	ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE
	Butlerfinish	87-100-21-12401	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Copper Brushed	87-100-21-12402	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	Gold Brushed	87-100-21-12629	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte

Bei unterschiedlichen Trägern, sowie von Charge zu Charge, kann es drucktechnisch zu leichten, farblichen Unterschieden kommen.



LIFE STYLE BOARD











SPA UNIFARBEN

- Trägermaterial bestehend aus einer Aluminiumverbundplatte
- Sichtseite gemäß Farbcode, Oberfläche gem. Übersicht wählbar
- inkl. Oberflächenveredelung
- Rohformate Maßtoleranz +/- 5 mm

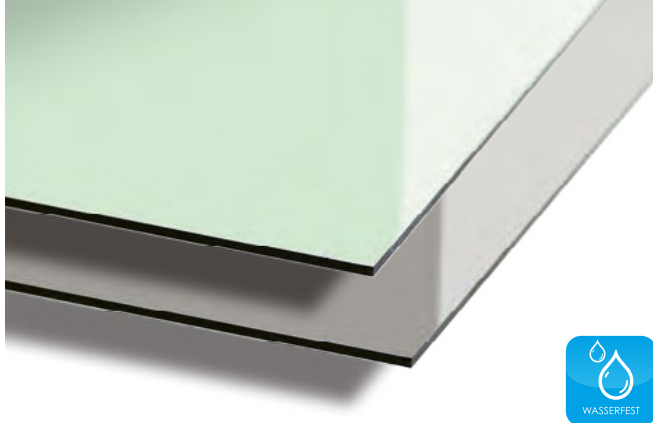
Auf einer Palette sind 50/100 Platten lieferbar.

OBERFLÄCHEN

Geperlt (GP) / Holzstruktur (HS) / Steinstruktur (ST) / Antibakteriell (AB) / UV-beständig (UV)

FARBE	FARBCODE	ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE
	NOV ä. RAL 9016 Weiß	87-100-20-12341	2.100 x 900 x 3 mm / 1,89 m ² pro Platte
		87-100-20-12353	2.100 x 1.000 x 3 mm / 2,10 m ² pro Platte
		87-100-20-12354	2.500 x 1.250 x 3 mm / 3,13 m ² pro Platte
		87-100-20-12355	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-20-12356	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
		87-100-20-12357	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 7035 Lichtgrau	87-100-20-12358	2.100 x 1.000 x 3 mm / 2,10 m ² pro Platte
		87-100-20-12359	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-20-12360	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 7037 Staubgrau	87-100-20-12362	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-20-12361	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 9006 Weißaluminium	87-100-20-12363	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 7016 Anthrazit	87-100-20-12364	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 9005 Tiefschwarz	87-100-20-12365	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. NCS 2005 Y30 R Crema Beige	87-100-20-12367	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-20-12366	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. NCS 0515 B80 G Mint	87-100-20-12368	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-20-12369	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 3020 Verkehrsrot	87-100-20-12370	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 5002 Ultramarinblau	87-100-20-12371	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte

Bei unterschiedlichen Trägern, sowie von Charge zu Charge, kann es drucktechnisch zu leichten, farblichen Unterschieden kommen.



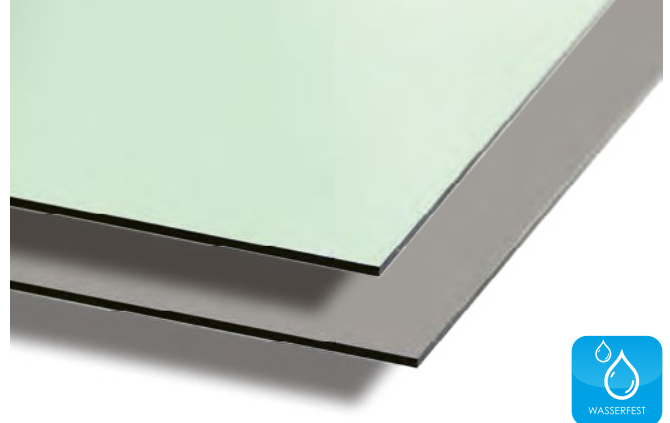
LIFE STYLE BOARD

SPA UNIFARBEN
CRYSTAL GLOSS

- Sichtseite gemäß Farbcode inkl. Crystal Gloss Hochglanzoberfläche und Schutzfolie
- Weitere Beschreibung siehe LIFESTYLEBOARD SPA UNIFARBEN

SPEZIALOBERFLÄCHE

Crystal Gloss (CG)












LIFE STYLE BOARD

SPA UNIFARBEN
SUPERMATT

- Sichtseite gemäß Farbcode inkl. Supermatt/ Anti-Fingerprint Oberfläche und Schutzfolie
- Weitere Beschreibung siehe LIFESTYLEBOARD SPA UNIFARBEN

SPEZIALOBERFLÄCHE

Supermatt (SM)

FARBE	FARBCODE	ARTIKELNUMMER	STANDARDFORMATE
	NOV ä. RAL 9016 Weiß	87-100-21-12381	2.100 x 900 x 3 mm / 1,89 m ² pro Platte
		87-100-21-12382	2.100 x 1.000 x 3 mm / 2,10 m ² pro Platte
		87-100-21-12383	2.500 x 1.250 x 3 mm / 3,13 m ² pro Platte
		87-100-21-12384	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-21-12385	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
		87-100-21-12386	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 7035 Lichtgrau	87-100-21-12389	2.100 x 1.000 x 3 mm / 2,10 m ² pro Platte
		87-100-21-12388	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-21-12387	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 7037 Staubgrau	87-100-21-12390	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-21-12391	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 9006 Weißaluminium	87-100-21-12392	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 7016 Anthrazit	87-100-21-12393	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 9005 Tiefschwarz	87-100-21-12394	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. NCS 2005 Y30 R Crema Beige	87-100-21-12396	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-21-12395	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. NCS 0515 B80 G Mint	87-100-21-12397	2.550 x 1.000 x 3 mm / 2,55 m ² pro Platte
		87-100-21-12398	2.550 x 1.500 x 3 mm / 3,83 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 3020 Verkehrsrot	87-100-21-12399	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte
	NOV ä. RAL 5002 Ultramarinblau	87-100-21-12400	3.050 x 1.500 x 3 mm / 4,58 m ² pro Platte

MONTAGE



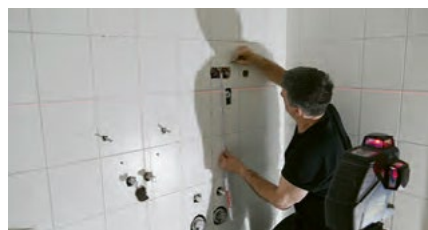
1. DEMONTAGE

Im Renovierungsfall erfolgt zunächst die Demontage der vorhandenen Armaturen, dazu Wasser abstellen und Sicherungen ausschalten.



2. UNTERGRUND PRÜFEN

Überprüfen der bautechnischen Voraussetzungen. Der Untergrund muss ausreichend tragfähig, eben und trocken sein. Stark saugende Untergründe wie Putz oder Gipsfaserplatten mit Tiefgrund vorbehandeln, bestehender Untergrund mit Fettlöser reinigen.



3. MAß NEHMEN

Ermittlung aller notwendigen Maße für den Zuschnitt der Platten. **TIPP:** Der Profi nivelliert mit einem Linienlaser den horizontalen Meterriss, sowie die Vertikale am geplanten Plattenstoß und misst die Vermessungspunkte von dort aus.



4. ÜBERTRAGEN

Übertragen der ermittelten Maße auf die Platten. Für Bohrungen wird der Bohrmittelpunkt angezeichnet. **TIPP:** Das Anzeichnen auf Klebebandstreifen erleichtert die Lesbarkeit.



5. ZUSCHNEIDEN

Für gerade Schnitte erfolgt das Zuschneiden am besten mittels Führungsschiene und einer feinzahnigen, hartmetallbestückten Handkreissäge. **TIPP:** Ausschnitte in den Ecken vorbohren und mit einer feinzahnigen Stichsäge aussägen.



6. BOHREN

Löcher für Armaturen lassen sich am besten mit einem feinzahnigen Lochkreisschneider in entsprechendem Durchmesser vornehmen.



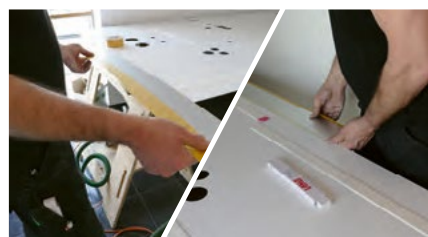
7. PRÜFEN UND ANPASSEN

Vor dem Fixieren wird die Platte an der Wand auf ihre Passgenauigkeit geprüft und bei Bedarf angepasst.



8. DOPPELKLEBAND AUFBRINGEN

Schutzfolie der Platte auf der Rückseite abziehen. Zur Anfangshaftung für die spätere Silikonverklebung der Platten wird 2 mm dicker Schaumstoffklebeband streifenförmig und um die Bohrungen für die Armaturen aufgeklebt. 1 Rolle reicht für ca. eine Platte 1,25 m x 2,5 m.



9. PLATTENSTOSSSCHIENE FIXIEREN

Um einen gleichmäßigen Plattenübergang an der Stoßfuge zu gewährleisten, empfehlen wir die Plattenstoßschiene mit Doppelklebeband rückseitig an der Außenkante zu befestigen.

MONTAGE



10. SILIKON AUFBRINGEN

Vor der Verklebung die Schutzfolie des Schaumstoffdoppelklebebands abziehen. Zum Verkleben wird hochwertiges essigfrei vernetzendes Neutral Silikon rückseitig auf die Platte aufgebracht. 1 Kartusche reicht für ca. eine Platte 1,25 m x 2,5 m.



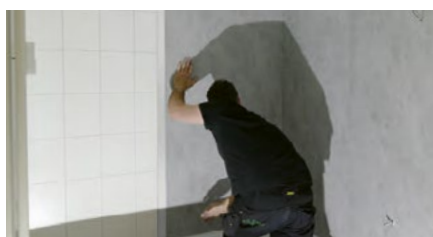
11. MONTIEREN

Jetzt kann die Platte an der Wandfläche befestigt werden.



12. PLATTEN ANBAUEN

Die nächste Platte zuschneiden, prüfen und anpassen. Vor dem endgültigen Ansetzen Silikon an der Stoßfuge aufbringen.



13. PLATTEN NACHEINANDER ANBRINGEN

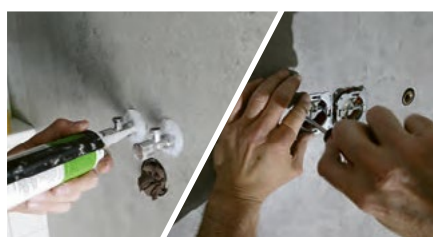


14. FRÄSKANTECHNIK (nicht für CRYSTAL GLOSS & SUPERMATT)

Die Platten können mit einer V-Nutfräse rückseitig mit einer Einkerbung versehen werden, an der die Platte präzise von Hand gebogen werden kann. Dadurch ergibt sich eine geschlossene Außenkante.



15. FRÄSKANTECHNIK (nicht für CRYSTAL GLOSS & SUPERMATT)



16. ÖFFNUNGEN MIT SILIKON AUSSPRITZEN UND ARMATUREN MONTIEREN



17. FUGEN MIT SILIKON ABDICHTEN UND SILIKON ABZIEHEN



18. FERTIG

Nach wenigen Stunden ist das Silikon bereits angehärtet und kann Feuchtigkeit standhalten. Mit der intensiven Nutzung sollte man warten, bis das Silikon nach einigen Tagen abgebunden hat.



REINIGUNGSHINWEIS

LIFESTYLEBOARD hat eine widerstandsfähige Schutzschicht, an der sich Schmutz kaum festsetzen kann und die leicht zu pflegen ist. Für eine Reinigung der Oberfläche ist nur Wasser mit alkalischen Reinigungsmittelzusätzen zulässig, z.B. neutraler Seifenreiniger, Allzweckreiniger. Eine Klarwasser Nachspülung wird empfohlen. Eine gute und schlierenfreie Reinigungswirkung auf unseren CRYSTAL GLOSS Hochglossoberflächen hat ein mit Wasser angefeuchtetes Tuch (z.B. Vileda Microclean). Nicht zulässig ist der Einsatz von abrasiven Reinigungsmitteln (z.B. Scheuermilch).



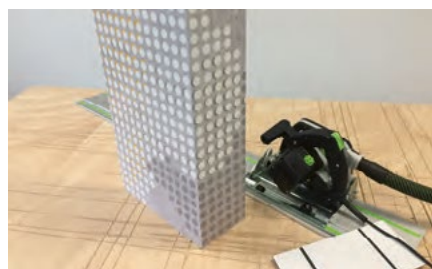
Fugenlose Verkleidung
mittels Fräskanttechnik.

LIFESTYLEBOARD SPA kann mit einer Plattenfräse oder Oberfräse rückseitig eingefräst und an dieser Einkerbung präzise von Hand gebogen werden. Dadurch ergeben sich geschlossene Außen- oder Innenkanten und zusätzliche Kantenprofile entfallen.



1. FRÄSNUT 90°

Gewünschtes Sichtmaß des Schenkels „x“ = Mitte rückseitiger Fräsnut
Aussenradius = ca. 2-3 mm
Nuttiefe = Materialstärke - 0,7 mm



2. AUSFÜHRUNG

Auf der Rückseite der Platten werden trapezförmige Nuten eingefräst. Die Aluminium-Deckschicht, sowie ein Teil des schwarzen Kerns bleiben stehen. Das Material kann danach präzise von Hand gebogen werden.



3. PLATTENFRÄSE Festool PF 1200

Alternativ:

- Mafell MF 26 cc
- Makita CA5000XJ



4. V-NUTFRÄSER HW 118x14-90° / Alu

Alternativ:

- Mafell MF-AF 90
- Makita HM-Nutfräser 90°

PROFILE



Zur Montage der 3 mm Aluverbundplatten sind verschiedene eloxierte oder hochglanzpolierte Aluminiumprofile erhältlich.



ECKVERBINDUNG

- nur für hochglanzpolierte Außeneckprofile

Art.-Nr. **30-PR-7916**

eloxiert

hochglanzpoliert
Abb. ähnlich



AUSSECKPROFIL 90°

- für 3 mm Aluverbundplatte

3 m: Art.-Nr. **30-PR-7864**

2,55 m: Art.-Nr. **30-PR-7030**

Hochglanzpolierte oder eloxierte Aluminium-Abschlussprofile



INNENECKPROFIL 90°

- für 3 mm Aluverbundplatte

3 m: Art.-Nr. **30-PR-7860**

2,55 m: Art.-Nr. **30-PR-7033**



VERBINDUNGSPROFIL

- für 3 mm Aluverbundplatte

3 m: Art.-Nr. **30-PR-7866**

2,55 m: Art.-Nr. **30-PR-7031**



ABSCHLUSSPROFIL

- für 3 mm Aluverbundplatte

3 m: Art.-Nr. **30-PR-7862**

2,55 m: Art.-Nr. **30-PR-7032**



MONTAGEZUBEHÖR



GEWEBEKLEBEBAND

- Art.-Nr. **20-VP-KLB-7250**
- Zum Fixieren der Plattenstoßschiene an der Aluverbundplatte
- Rolle: 25 m



DOPPELSEITIGES KLEBEBAND

- Art.-Nr. **20-VP-KLB-5693**
- Gewährleistet die Anfangshaftung bei Silikon-Verklebung
- Rolle: 10 m



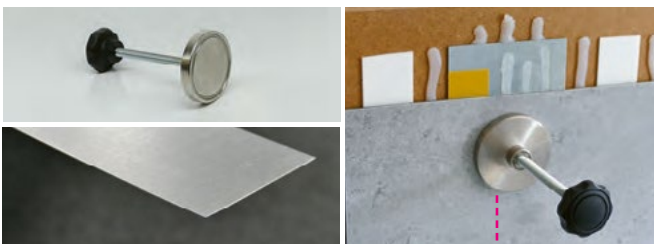
NEUTRAL SILIKON

- Art.-Nr. **20-KL-3825**
- Zur streifenförmigen Klebung und kostengünstigen Montage
- Kartusche: 310 ml



ALTROFIX W139

- Art.-Nr. **20-KL-4325**
- 2-Komponenten-Kleber
- Zur schnellen Aushärtung und flächigen Verklebung
- 8 kg Gebinde
- Empfohlene Lagertemperatur 14°C

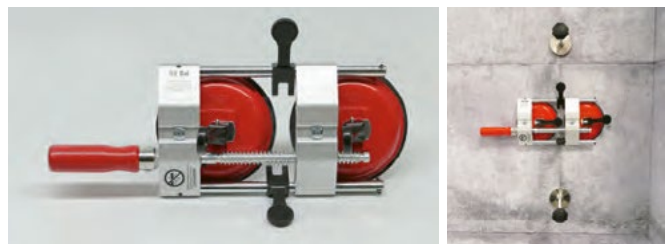


MAGNETSTEMPEL

- Art.-Nr. **30-PR-6791**

PLATTENSTOSS-SCHIENE

- Art.-Nr. **30-PR-6790**
- Blechstreifen, verzinkt, Maße: 3000 x 100 x 1 mm
- Zur bündigen Montage von stumpf gestoßenen Platten
- Blechstreifen mit Gewebeklebeband und Silikon mittig zum Plattenstoß verkleben
- Bei Bedarf Magnetstempel ansetzen und Platten bis zur Aushärtung bündig drücken



PLATTENSPANNER

- Art.-Nr. **30-PR-10364**
- Montagehilfe für perfekte Plattenstöße
- Plattenspanner mittig zum Plattenstoß ansetzen und beide Saugtellerhebel umlegen
- Durch Drehen des Griffs im Uhrzeigersinn werden die Platten zusammengedrückt
- Mit 2 weiteren Hebeln lassen sich die Platten auch in der Tiefe bündig drücken

GRAFKAUSFÜHRUNG

GANZE PLATTE STANDARD

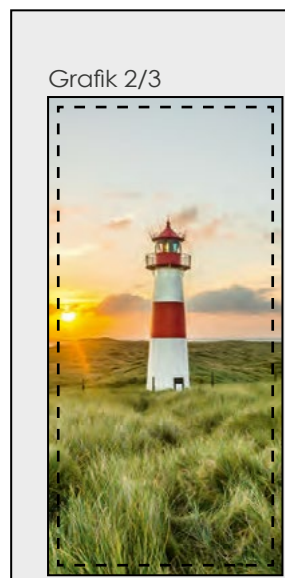
Eine Platte - ein Dekor, X-mal. Werden mehrere Platten nebeneinander angeordnet, hat jede Platte das gleiche Motiv.



- Plattenformat entspricht Industrieformat +/- 5 mm
- Fertigmaß nach Beschnitt ringsum 5 mm

WANDABWICKLUNG

Grafikaufteilung über mehrere Platten, zusammen entsteht das Gesamtbild bzw. Dekor. Das Motiv läuft über mehrere Platten und ist grafisch so aufbereitet, dass sich beim Beschnitt des bedruckten Bereichs der einzelnen Platten von ringsum 5 mm ein durchgehendes Bild bzw. Dekor ergibt.



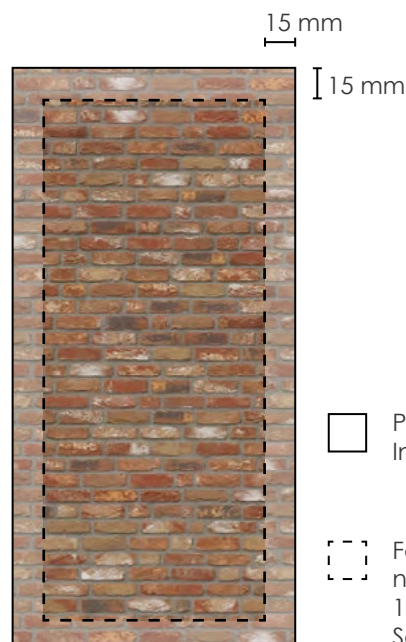
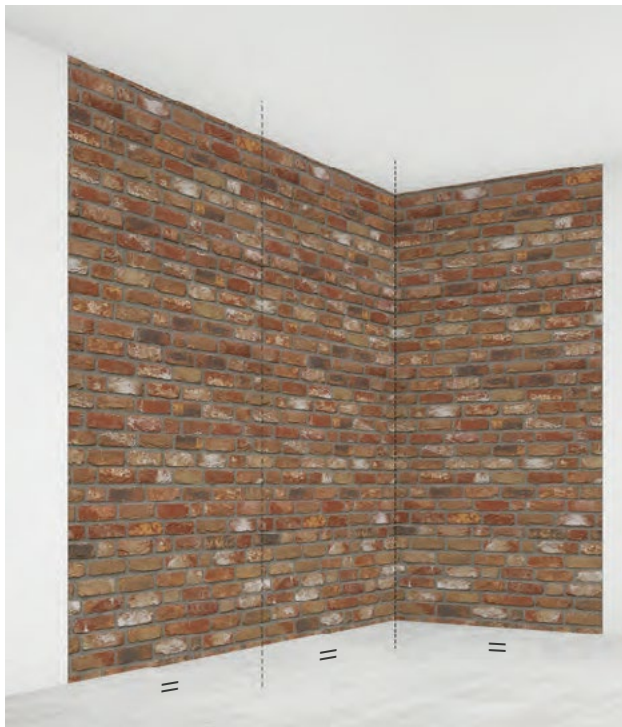
- Plattenformat und Weißbereich entspricht Industrieformat +/- 5 mm
- Druckmaß inkl. ringsum 5 mm Übermaß
- Fertigmaß für Wandabwicklung nach Beschnitt der aufgedruckten Grafik um ringsum 5 mm



GRAFIKAUSFÜHRUNG

RAPPORTDEKOR

Mehrere gleiche Platten mit optisch fortlaufendem Dekor

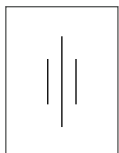
Das Motiv ist grafisch so aufbereitet, dass sich beim Beschnitt der Platten von ringsum 15 mm ein rapportfähiges, also optisch fortlaufendes Motiv bzw. Dekor ergibt. Dazu ist eine Schnittmarke aufgedruckt. Nur gleiche Plattenformate lassen sich miteinander rapportieren.



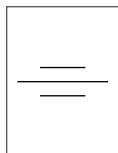
-  Plattenformat entspricht Industrieformat +/- 5 mm
-  Fertigmaß für Rapport nach Beschnitt ringsum 15 mm an aufgedruckten Schnittmarken

LAUFRICHTUNG

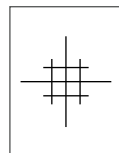
LÄNGS



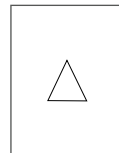
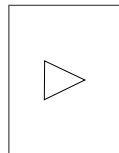
QUER



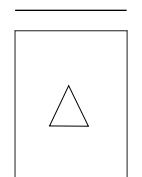
OHNE



AUSRICHTUNG BILDMOTIVE



BEZUGSKANTEN



ZUSCHNITT

Unsere Plattenformate sind Industrieformate und haben eine Rohformattoleranz von +/- 5 mm. Damit die Platten winklig sind und ein sauberer Grafikfortlauf gewährleistet werden kann, müssen diese zugeschnitten werden. Auf Wunsch kann diese Leistung gegen einen Mehrpreis angeboten werden.

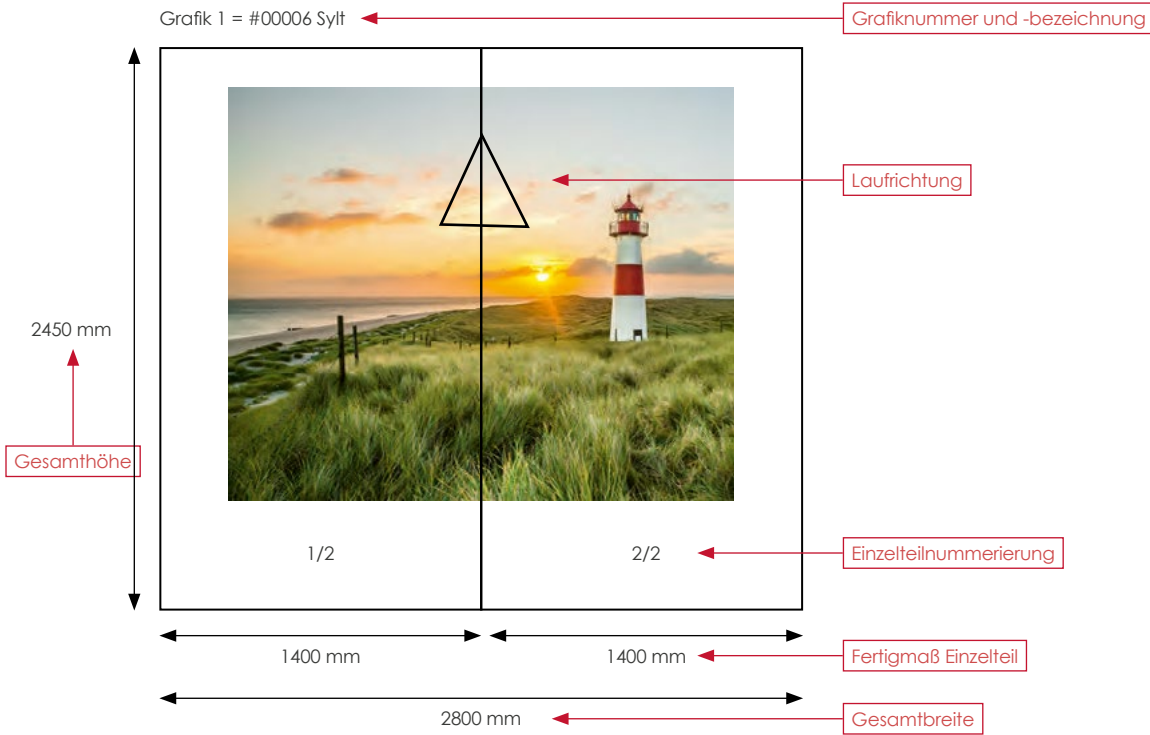
Das Druckmaß enthält standardmäßig ein Übermaß von ringsum 5 mm, welches im Anschluss besäumt werden muss. Bei Rapportdateien ist zusätzlich eine Schnittmarke aufgedruckt, hier ergibt sich der Fortlauf des Motivs bei Zuschnitt von 15 mm ringsum an der Schnittmarke.

Der Zuschnitt unserer Platten ist grundsätzlich mit allen gängigen Holzbearbeitungsmaschinen möglich. Hier gibt es im Standard immer zwei Bezugskanten, siehe Skizze Bezugskanten.

BESTELLABWICKLUNG

Wünschen Sie eine Wandabwicklung über mehrere Platten, benötigen wir eine Skizze zur Grafikaufteilung. Die Angaben, welche hierfür nötig sind, finden Sie im unten stehenden Beispiel. Bitte beachten Sie, dass sich durch die Rohformattoleranz der Platten, sowie dem Übermaß, eine max. nutzbare Fläche von ringsum - 5 mm vom jeweiligen Plattenformat ergibt.

BEISPIEL SKIZZE GRAFIKEINTEILUNG (bitte bei Bestellung übermitteln)

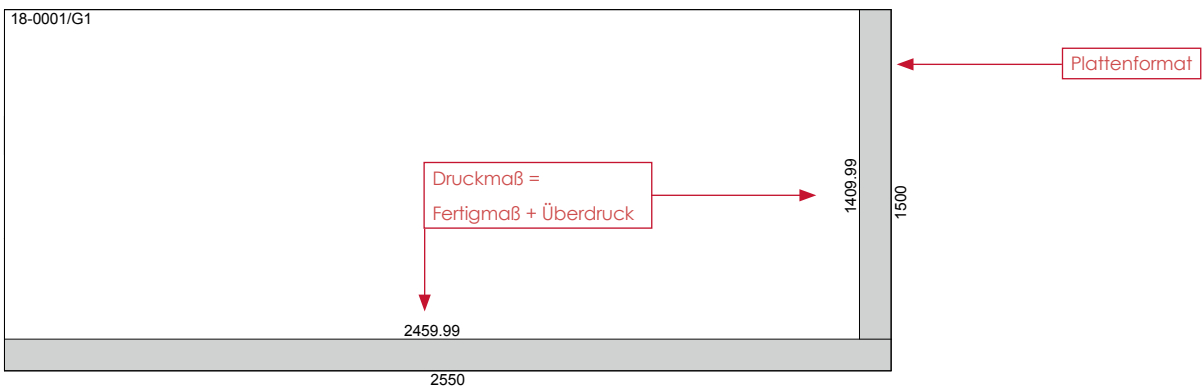


Auf Basis der vorhandenen Abmessung erstellen wir einen Optimierungsplan um Ihre Grafik verschnittgünstig auf unsere Lagerformate aufzuteilen. Gerne können Sie uns auch Ihr Wunschmotiv beistellen. Bitte beachten Sie, dass diese Grafikdatei auf das Gesamtfertigmaß ringsum + 5 mm angelegt ist. Die Grafikaufteilung wird von unserer Druckvorstufe vorgenommen.

BEISPIEL PLATTENOPTIMIERUNG

Zuschnittplan - 53688 Beispiel - Plan: 1
Material: LSB SPA, Anzahl: 1, Anzahl Teile: 1

Datum: 24.10.2018 Seite: 1/2



B#	Auftrag	Position	Teilenummer	Länge	Breite	Anzahl	T	Bestandteil
2	18-0001	G1	2/2	2459.99	1409.99	1	M	

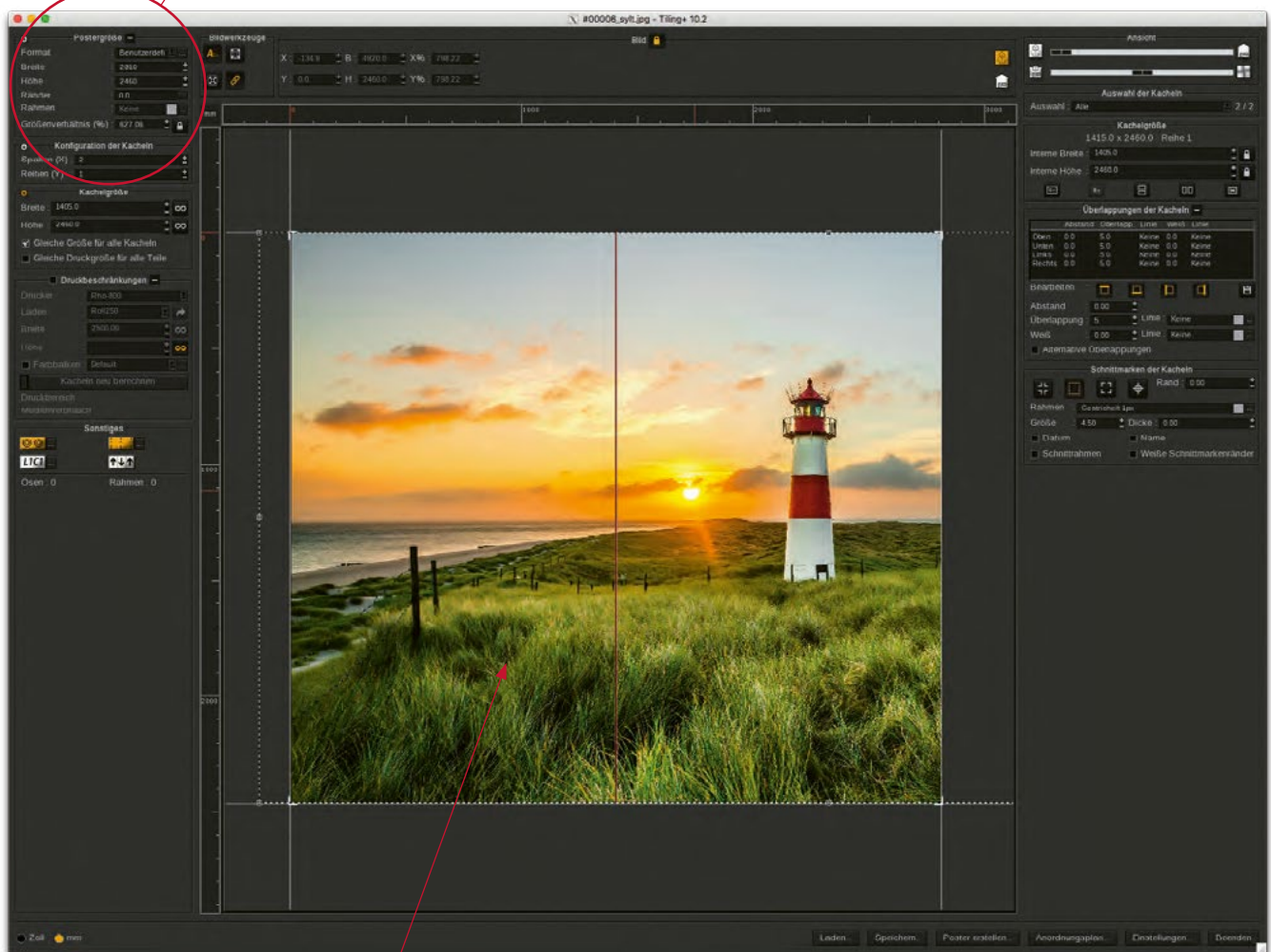
DRUCKFREIGABE

Vor dem finalen Druck von Sonderdekoren erhalten Sie eine Ansichtsdatei zur Druckfreigabe. Hier ist die Grafikpositionierung, die Aufteilung sowie das Gesamtmaß zu überprüfen (Gesamtmaß = Fertigmaß + ringsum 5 mm Übermaß).

BEISPIEL DRUCKFREIGABE



Gesamtmaß inkl. ringsum
5 mm Übermaß
= Fertigmaß + 10 mm



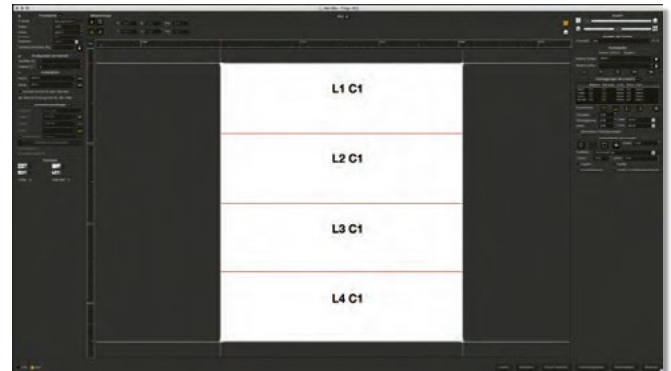
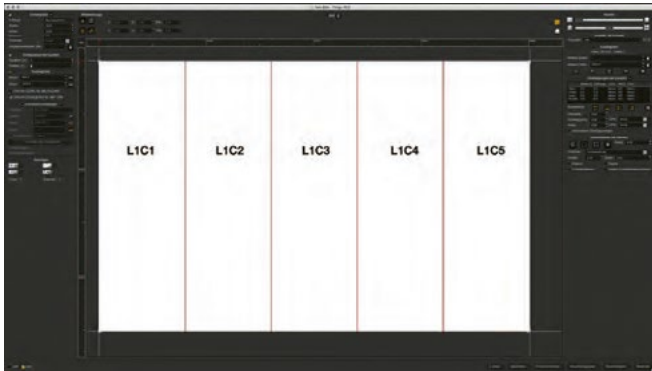
Grafikpositionierung und Aufteilung, stimmt der Bildausschnitt?

AUFTEILUNG WANDABWICKLUNG

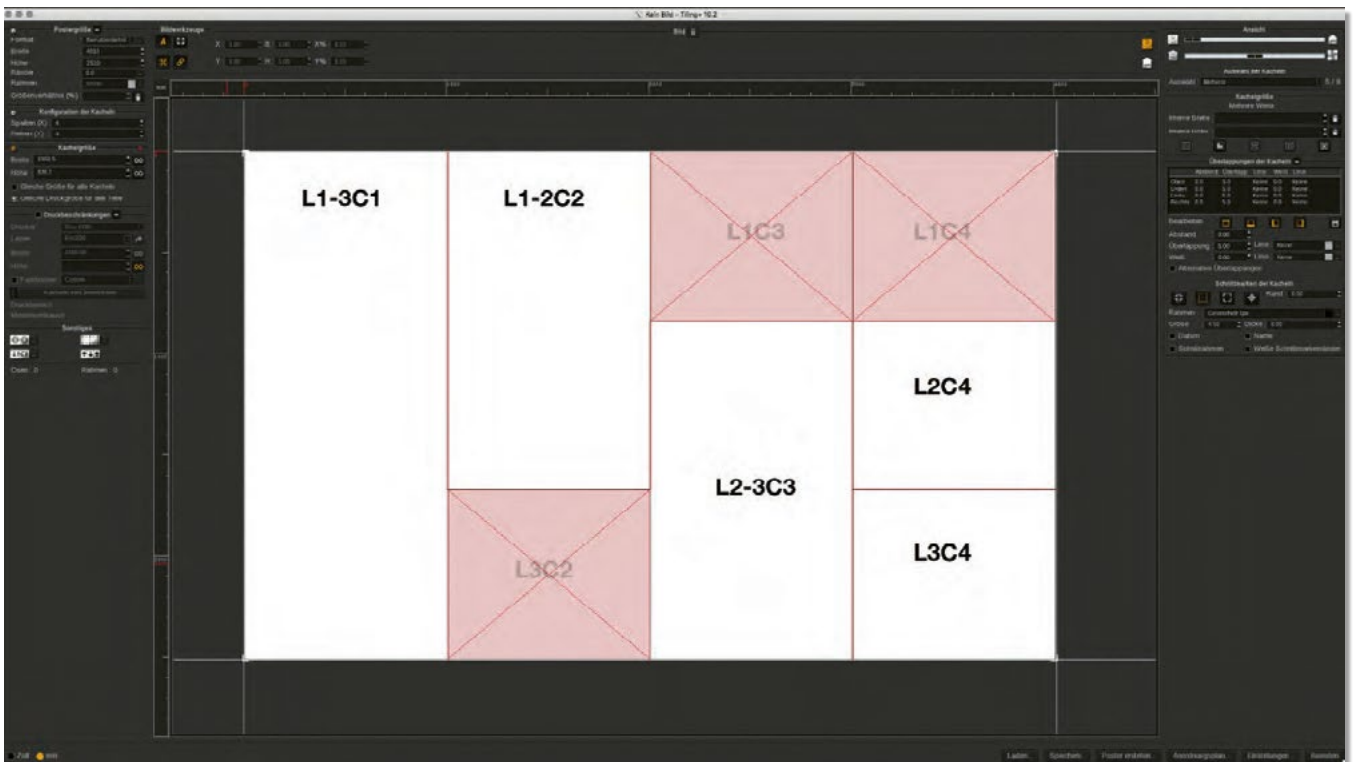
ERLÄUTERUNG DER L/C BEZEICHNUNG

Das „L“ steht für **Line/ Zeile** und somit für die horizontale Aufteilung. Die Zahl dahinter zeigt an um welche Zeile es sich von Oben beginnend handelt.

Das „C“ steht für **Column/ Spalte** und somit für die vertikale Aufteilung. Die Zahl dahinter zeigt an um welche Spalte es sich von Links beginnend handelt.



Wenn eine mehrfache Unterteilung, z.B. wegen eines Fensters nötig ist, müssen Aufteilungen oft miteinander verbunden werden um beispielsweise neben dem Fenster eine raumhohe Platte ohne Unterteilung zu bekommen. Hier wird, wie in der ersten Platte bei dem Screenshot „gemischte Aufteilung“ zu sehen ist, die Bezeichnung aus den verbundenen Zeilen generiert. z.B. **L1-3C1**.



DATEIANFORDERUNGEN FÜR INDIVIDUELLE MOTIVE

MB DIGITALPRINT bietet neben den Standardmotiven und Dekoren auch die Möglichkeit individuelle Wunschmotive zu bestellen. Bei entsprechend hoher Auflösung der Bilddaten können die Motive auch über mehrere Platten als Wandabwicklung laufen.

WO FINDE ICH GEEIGNETE INDIVIDUELLE BILDER?

Durchstöbern Sie **Bildagenturen** wie shutterstock.com oder fotolia.com, bzw. Stock.Adobe.com nach Ihrem Wunschmotiv (z.B. „Leuchtturm“) und setzen Sie zur Suche am besten gleich entsprechende Größen-Filter im Suchmenue passend zu Ihrer geplanten Anwendungsgröße.

Noch besser, Sie suchen anstelle von Bildmotiven sogenannte **Vektorgrafiken**, da diese beliebig skalierbar sind.

WIE HOCH MUSS DIE BILDAUFLÖSUNG SEIN?

Je besser die gelieferte Bildauflösung, desto schärfer der Druck. Die Bildauflösung wird angegeben in dpi = dots per inch, dies bezeichnet die einzelnen Bildpunkte bzw. Pixel auf 2,5 cm Breite. Diese Schärfe ist aber ein subjektiv empfundener Wert in Abhängigkeit von Motiv und Betrachtungsabstand: Eine 5 m breite Wohnzimmerwand, aus 3 m Entfernung betrachtet, ist mit 150 dpi gut dargestellt, während ein Bild für eine Duschrückwand mit 1 m Breite und 50 cm Betrachtungsabstand besser 300 dpi haben sollte.

Unsere Empfehlung zur Bildauflösung, bezogen auf das Anwendungsformat, sind 300 dpi, mindestens jedoch 150 dpi.

WIE SENDE ICH INDIVIDUELLE DATEN?

Haben Sie bei Bildagenturen Ihr Wunschmotiv gefunden, bieten wir Ihnen die Möglichkeit zur Prüfung. Dazu senden Sie uns bitte die **Bildbezeichnung per E-Mail, sowie Breite und Höhe der gewünschten Anwendung**. Nach Prüfung erhalten Sie von uns Rückmeldung und kaufen bei Eignung das Motiv bei der Bildagentur für Ihre (einmalige) Nutzung.

Kleinere Dateien senden Sie uns per E-Mail, **größere Dateien mittels Downloadlink (z.B. WeTransfer.com)**, FTP-Server oder USB-Stick. Das Verschicken von Bildern mittels Smartphone (z.B. über WhatsApp) liefert nicht die benötigte hohe Druckauflösung, da die Daten zum Senden automatisch reduziert werden.

DATEIFORMATE UND WAS NOCH ZU BEACHTEN IST

- Mögliche Dateiformate sind: PDF, tiff, jpeg oder ai-Dateien
- Bitte liefern Sie uns **jedes Motiv als einzelne Datei**
- Bei Wandabwicklungen über mehrere Platten liefern Sie die **Bilddaten bitte unbedingt auch als Ganzes in einer Datei** und legen das **Layout auf das Gesamtfertigmaß plus ringsum 5 mm** an. Also eine Wand 5.000 x 2.500 mm auf 5.010 x 2.510 mm. Die Grafikaufteilung auf die einzelnen Platten zu einem passgenauen Bildfortlauf wird von uns vorgenommen (siehe Bestellabwicklung)
- Grundsätzlich sind alle Schriften einzubetten oder in Pfade bzw. Kurven umzuwandeln
- Bei offenen Daten müssen alle verwendeten und verknüpften Bilddateien, Grafiken, Logos etc. in entsprechend hoher Auflösung eingebettet werden
- Bitte keine Passer- und Schnittmarken einbauen
- Benennen Sie die Dateien bitte eindeutig, so dass wir ohne Rücksprache damit arbeiten können

TIPPS FÜR DEN PROFI

Da wir im Digitaldruck ausschließlich mit **CMYK-Farben (Vierfarbdruck)** arbeiten, sind im Druckdokument angelegte Sonderfarben wie Pantone, HKS und RAL nicht möglich. Für RGB-Daten ist die Farbverbindlichkeit nicht garantiert. Der Druck auf unterschiedlichen Materialien beeinflusst das Farbergebnis, so dass wir die Druckdaten jeweils anpassen müssen.

- Schwarz bitte wie folgt anlegen: Cyan 100%, Magenta 80%, Yellow 50%, Schwarz 100%
- Farbprofil CMYK, wir empfehlen ISO coated V2 eci
- Wir können weiß überdrucken, bzw. transparente Materialien hinterdrucken.
Bei partiellem Weißdruck bitte Weiß als Sonderfarbe definieren

ANDRUCKE UND BEMUSTERUNGEN

Auf Anfrage bemustern wir kostenpflichtige Andrucke nach Absprache.

FRAGEN ZUM DATENHANDLING

Kein Problem, unsere Profis in der Druckvorstufe helfen Ihnen von der Konzeption bis zur fertigen Druckvorlage. Sie erreichen uns unter +49 (0)9371 949898 90.

REINIGUNGSHINWEIS



LIFESTYLEBOARD hat eine widerstandsfähige Schutzschicht, an der sich Schmutz kaum festsetzen kann und die leicht zu pflegen ist.

Für eine Reinigung der Oberfläche ist nur Wasser mit alkalischen Reinigungsmittelzusätzen zulässig z.B. neutraler Seifenreiniger, Allzweckreiniger. Eine Klarwasser Nachspülung wird empfohlen.

Eine gute und schlierenfreie Reinigungswirkung auf unseren CRYSTAL GLOSS Hochglanzoberflächen hat ein mit Wasser angefeuchtetes Tuch (z.B. Vileda Microclean).

Nicht zulässig ist der Einsatz von abrasiven Reinigungsmitteln (z.B. Scheuermilch).



TECHNISCHES DATENBLATT

TRÄGER:

- Aluminium-Verbundplatten mit 2 x Deckschichten 0,3 mm und einem Kern aus Polyethylen Typ LDPE
- Gewicht 3,80 kg/m² (3 mm) – 6,60 kg/m² (6 mm)
- Temperaturbeständigkeit -50 °C bis +80 °C
- Wasseraufnahme 0,01 % nach DIN 53495
- Brandklassifizierung Klasse B2 nach DIN 4102-1
- Hohe Biegefestigkeit und Dimensionsstabilität
- Rohformate Maßtoleranz: +/- 5 mm

BEARBEITUNG:

Herkömmliche Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen. Platten mit Standardoberflächen gem. Übersicht können mittels Fräskanttechnik präzise vor Ort gekantet werden. Dazu wird rückseitig mit einer Plattenfräse eine V-Nut in die Platte gefräst. Auch Profile für den Plattenübergang und weiteres Montagezubehör sind erhältlich (s. Zubehör)

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EINHEIT

Plattendicke	[mm]	3	6
Deckblechstärke	[mm]	0,2-0,3	0,2-0,3
Widerstandsmoment	[cm ³ /m]	0,81	1,71
Biegefestigkeit	[kNcm ² /m]	865	3.840
Elastizitätsmodul	[N/mm ²]	70.000	70.000
Linearer Ausdehnungskoeffizient	[mm/m/°100C]	2,4	2,4
Wasseraufnahme DIN 53495	[%]	0,01 %	0,01 %
Gewicht	[kg/m ²]	3,80	6,60
Zugfestigkeit der Deckbleche	[N/mm ²]	150 - 200	150 - 200

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

EINHEIT

Plattendicke	[mm]	3	6
Längen- und Breitentoleranz	[mm]	+/- 5	+/- 5
Dickentoleranz EN 324	[mm]	± 0,2	± 0,2
Rechtwinkligkeit	[mm/m]	± 3	± 3

BAUPHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

EINHEIT

Plattendicke	[mm]	3	6
Lichtbeständigkeit DIN EN 15187 Wollblau-Skala		Stufe 5	Stufe 5
Wärmedurchgangskoeffizient U		5,61	5,3
Temperaturbeständigkeit	[°C]	-50 bis +80	-50 bis +80
Bewertetes Schalldämmmaß Rw		24	26

KERN

EINHEIT

Plattendicke	[mm]	3	6
Polyethylen, Typ LDPE	[g/cm³]	0,92	0,92

SPEZIALOBERFLÄCHEN

CRYSTAL GLOSS
SUPERMATT / ANTIFINGERPRINT

TECHNISCHES DATENBLATT

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Diese Spezifikation beschreibt Qualität, Prüfnormen, Reinigung und Verarbeitung der CRYSTAL GLOSS Hochglanzoberfläche sowie SUPERMATT/Antifingerprint, hergestellt von MB Digitalprint GmbH, Kleinheubach.

MATERIALBESCHREIBUNG UND ANWENDUNG

Dekorative UV-Lack Hochglanz- bzw. Supermattoberfläche auf Spanplatte oder Aluverbundplatte zur Verwendung im Innenbereich.

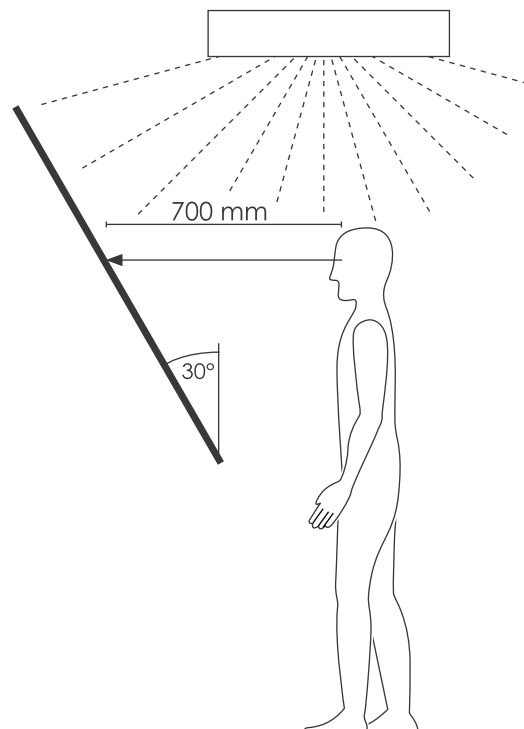
QUALITÄTSSPEZIFIKATION CRYSTAL GLOSS HOCHGLANZOBERFLÄCHE

Oberflächenfehler dürfen aus 0,7 m Entfernung nicht störend wirken.

Eine fehlerfreie Oberfläche ist aufgrund des industriellen Herstellungsverfahrens nicht darstellbar, kleine Fehlstellen und Oberflächenunregelmäßigkeiten sind daher zulässig. Als Oberflächenfehler gelten nur solche Fehler, die größer als 2,0 mm² sind und bei der Beurteilung der Oberfläche aus 0,7 m Beobachtungsabstand und einem Blickwinkel von etwa 30° erkannt werden. Maximal zulässig sind 2 Fehler/m².

PRÜFMETHODE

- Betrachtungsabstand: 700 mm
- Beleuchtungsstärke: 1000 – 2000 lx
- Neigungswinkel: 30° zur Senkrechten
- Lichtart (Tageslicht: Farbtemperatur) D 65: 6500 K
- Betrachtungszeit: max. 20 Sekunden



SPEZIALOBERFLÄCHEN

CRYSTAL GLOSS SUPERMATT / ANTIFINGERPRINT

REINIGUNG

CRYSTAL GLOSS Hochglanzoberflächen und SUPERMATT/Antifingerprint bitte nicht trocken abwischen, sondern mit lauwarmem Wasser, dem etwas Geschirrspülmittel zugegeben wurde und einem weichen, fusselfreien Tuch oder Schwamm reinigen.

Zur streifenfreien Reinigung eignet sich auch Fensterleder, ein Duschkabinenabzieher mit weicher Gummilippe oder das nur mit Wasser angefeuchtete Tuch „Vileda Microclean“.

Für stärkere, bzw. fettige Verschmutzungen kann auch benzolfreies Reinbenzin (Waschbenzin) verwendet werden.

Nicht zulässig ist der Einsatz von Lösungsmitteln oder scheuernden Reinigungsmitteln (z.B. Scheuermilch).

SCHUTZFOLIE ERST NACH BEARBEITUNG ENTFERNEN

CRYSTAL GLOSS Hochglanzoberflächen und SUPERMATT/Antifingerprint werden mit einer Schutzfolie ausgeliefert. Die Folie schützt die Platte auch bei der Bearbeitung. Nach Abziehen der Schutzfolie sollte die Oberfläche 24 Stunden ruhen um fertig auszuhärten und ihre maximale Brillanz und Kratzbeständigkeit zu erreichen.

BOHREN UND SÄGEN

Die Bearbeitung erfolgt mit herkömmlichen Holz- und Metall-Bearbeitungsmaschinen, wie z.B. Handkreissägen, Stichsägen, Bohrmaschinen mit Metallbohrern, Stufenbohrern und Lochsägen.

Beim Zuschnitt mit **Hand- oder Tischkreissägen** ist immer mit Führungslinial bzw. Anschlag zu arbeiten. Für eine optimale Schnittkante mit minimalem Kantenausbruch erfolgt der Zuschnitt von der Plattenrückseite.

Zum Einsatz kommen nur scharfe und feinzahnige Sägeblätter mit Hohlzahn oder Trapez-Flachzahn. Das Sägeblatt sollte nur knapp über die Platte hinausragen. Platten und Anschläge vor dem Schneiden fixieren und mit mittlerem Vorschub durchsägen ohne abzusetzen.

Für **Stichsägen** eignen sich ebenfalls feinzahnige Stichsägeblätter, Zahnabstand 2,5 mm. Die Schnittausführung erfolgt mit mittlerem Vorschub ohne Pendelhub.

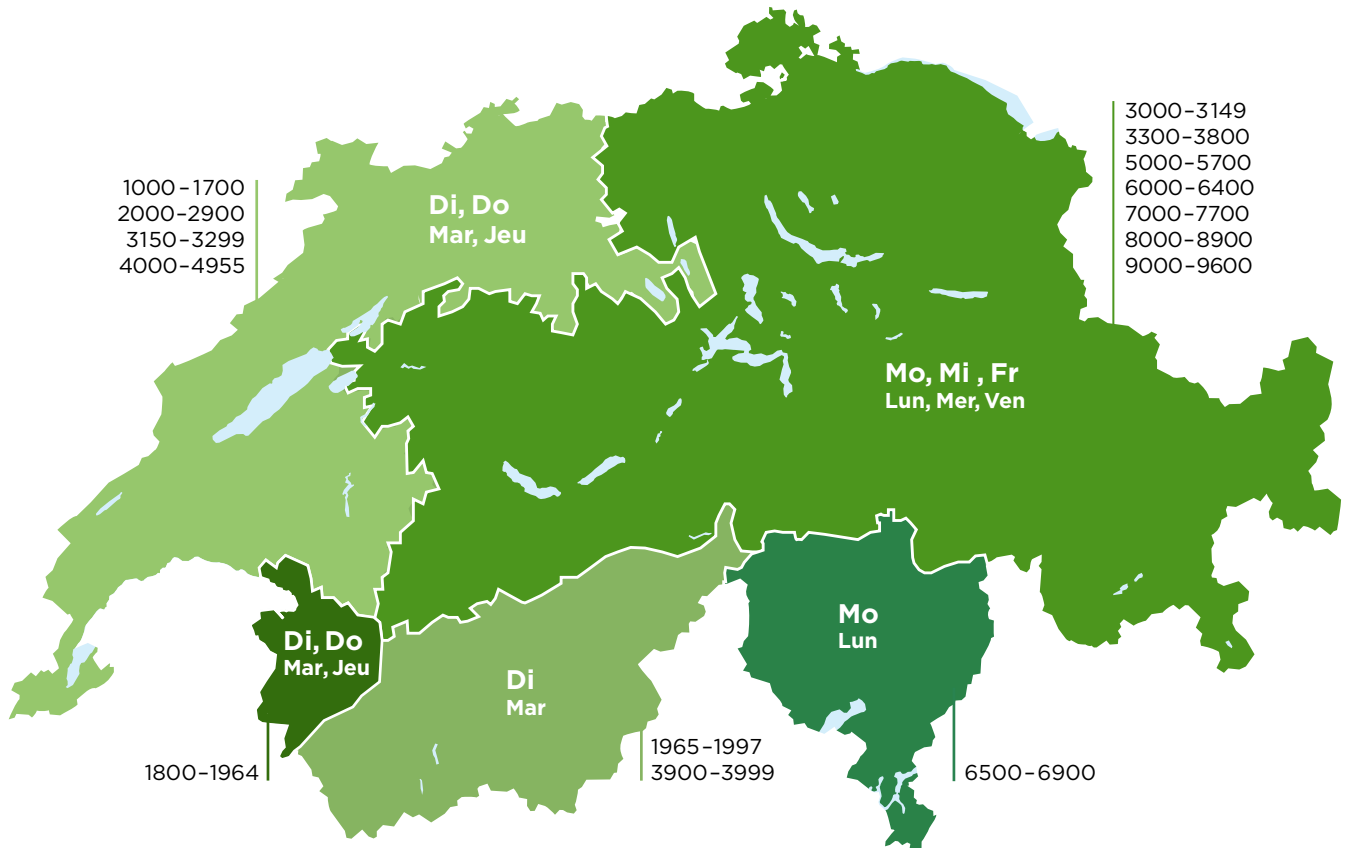
FRÄSKANTECHNIK

Prinzipiell können Aluverbundplatten rückseitig eingefräst und an dieser Einkerbung präzise von Hand gebogen werden. Für die CRYSTAL GLOSS Hochglanzoberfläche und SUPERMATT/Antifingerprint empfehlen wir diese Technik nicht, da der auf Glanz bzw. Mattheit optimierte Lack zu spröde für diesen sehr geringen Biegeradius ist.

Zur Verbindung von Platten über Eck sind eloxierte Aluminiumprofile erhältlich.



KONTAKT UND TOURENPLAN



ÖFFNUNGSZEITEN

Mo-Do	7-12 h/13-17 h
Fr	7-12 h/13-16 h

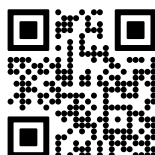
sperrag

sperrag ag

Im Wanneboden 4
CH-4133 Pratteln

Tel. +41 61 826 46 46

info@sperrag.ch
www.sperrag.ch



Entdecken Sie
unser Sortiment