

DICKENTOLERANZEN NACH EN 315

PLATTEN GESCHLIFFEN

Nennstärke mm	Max. Stärke mm	Min. Stärke mm
3	3.29	2.51
4	4.32	3.48
5	5.35	4.45
6	6.38	5.42
7	7.41	6.39
8	8.44	7.36
9	9.47	8.33
10	10.50	9.30
11	11.53	10.27
12	12.56	11.24
13	13.59	12.21
14	14.62	13.18
15	15.65	14.15
16	16.68	15.12
17	17.71	16.09
18	18.74	17.06
19	19.77	18.03
20	20.80	19.00
21	21.83	19.97
22	22.86	20.94
23	23.89	21.91
24	24.92	22.88
25	25.95	23.85
26	26.98	24.82
27	28.01	25.79
28	29.04	26.76
29	30.07	27.73
30	31.10	28,10
31	32.13	29.67
32	33.16	30.64
33	34.19	31.61
34	35.22	32.58
35	36.25	33.55
36	37.28	34.52
37	38.31	35.49
38	39.34	36.46
39	40.37	37.43
40	41.40	38.40
41	42.43	39.37
42	43.46	40.34
43	44.49	41.31
44	45.52	42.28
45	46.55	43.25
46	47.58	44.22
47	48.61	45.19
48	49.64	46.16
49	50.67	47.13
50	51.70	48.10

Maximale Nenn-Stärkenabweichung
innerhalb einer Platte 0,6 mm

PLATTEN UNGESCHLIFFEN

Nennstärke mm	Max. Stärke mm	Min. Stärke mm
3	3.89	2.51
4	4.92	3.48
5	5.95	4.45
6	6.98	5.42
7	8.01	6.39
8	9.04	7.36
9	10.07	8.33
10	11.10	9.30
11	12.13	10.27
12	13.16	11.24
13	14.19	12.21
14	15.22	13.18
15	16.25	14.15
16	17.28	15.12
17	18.31	16.09
18	19.34	17.06
19	20.37	18.03
20	21.40	19.00
21	22.43	19.97
22	23.46	20.94
23	24.49	21.91
24	25.52	22.88
25	26.55	23.85
26	27.58	24.82
27	28.61	25.79
28	29.64	26.76
29	30.67	27.73
30	31.70	28,10
31	32.73	29.67
32	33.76	30.64
33	34.79	31.61
34	35.82	32.58
35	36.85	33.55
36	37.88	34.52
37	38.91	35.49
38	39.94	36.46
39	40.97	37.43
40	42.00	38.40
41	43.03	39.37
42	44.06	40.34
43	45.09	41.31
44	46.12	42.28
45	47.15	43.25
46	48.18	44.22
47	49.21	45.19
48	50.24	46.16
49	51.27	47.13
50	52.30	48.10

Maximale Nenn-Stärkenabweichung
innerhalb einer Platte 1 bis 1,5 mm