

SPERRAG FLEXIPORTE

L'ÉBAUCHE DE PORTE EXTÉRIEURE DE HAUTE QUALITÉ



LA MEILLEURE QUALITÉ À UN PRIX ÉQUITABLE

sperrag Flexiporte est une ébauche pour portes extérieures. Elle garantit une qualité supérieure à un prix équitable.

La surface en MDF Exterior ne nécessite pas de primaire ou de consolidant pour bois comme couche d'apprêt. Des surfaces laquées foncées sont possibles à tout moment.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Isolation acoustique de l'élément	Couche centrale standard $R_{wp} = 32 \text{ dB}$
Valeur U de l'élément sans découpe de lumière	Couche centrale standard 68 mm 1,0 W/m ² K
Méthodes d'essai DIN EN 1121	Climat d'essai c, d, e
Classification DIN EN 12219	Classe 3 (c, d, e)
Résistance à l'effraction DIN EN 1627	RC2, RC2N

APPLICATION

- Ébauche de porte extérieure, type Öko Energy

EN UN COUP D'ŒIL

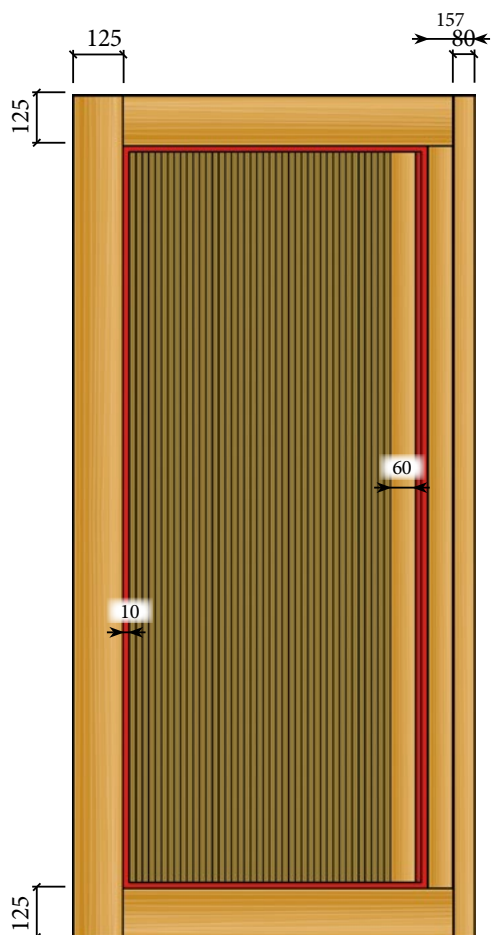
- Cadre en acier plat sur les quatre côtés, soudé aux coins et renforcement supplémentaire côté serrure
- Revêtement MDF Exterior de 9 mm d'épaisseur (fraisables)
- Construction ouverte à la diffusion de vapeur d'eau (pas d'insert en aluminium, ce qui n'affecte pas la durée de vie des outils)
- Cadre en acier avec couche de fond antirouille
- Alaise en bois lamellé-collé de haute qualité
- Garantie totale de stabilité climatique, même en cas de surfaces foncées. Pas de doublage en aluminium nécessaire
- Pas besoin de ferrures anti-déformation

SPERRAG FLEXIPORTE

no. art.	désignation	disponible	format mm	épais. mm	po	kg/m ²
1329615	sperrag Flexiporte	B	2040 × 900	68	13	54,4
1329616	sperrag Flexiporte	L	2040 × 950	68	13	54,4
1329617	sperrag Flexiporte	L	2040 × 1000	68	13	54,4
1329618	sperrag Flexiporte	B	2040 × 1050	68	13	54,4
1329619	sperrag Flexiporte	B	2040 × 1100	68	13	54,4
1329620	sperrag Flexiporte	B	2150 × 900	68	13	54,4
1329621	sperrag Flexiporte	L	2150 × 950	68	13	54,4
1329622	sperrag Flexiporte	L	2150 × 1000	68	13	54,4
1329623	sperrag Flexiporte	B	2150 × 1050	68	13	54,4
1329624	sperrag Flexiporte	B	2150 × 1100	68	13	54,4

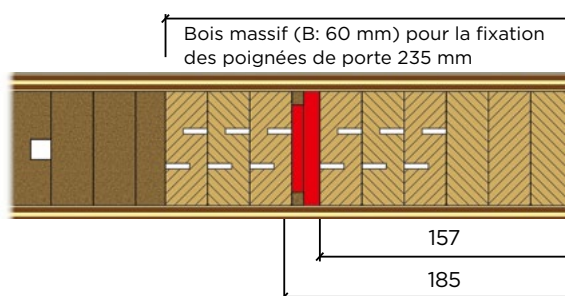
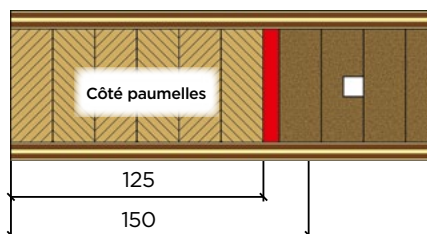
Origine: Allemagne

ÉBAUCHE ÖKO ENERGY CH, SURFACE MDF EXTERIOR, ALAISE PIN LAMELLÉ ET ABOUTÉ, CADRE EN ACIER PLAT



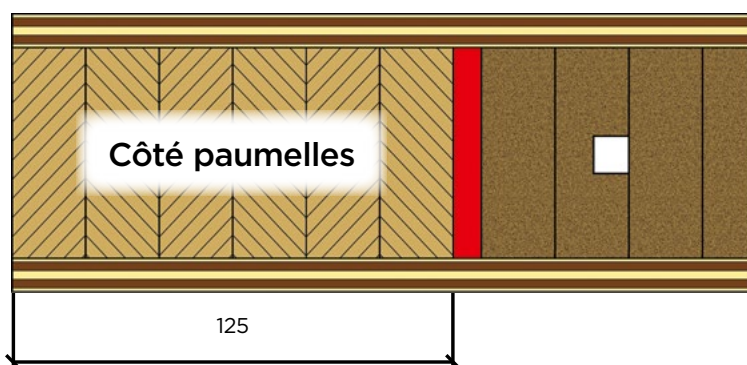
Largeurs résiduelles minimales de l'alaïse, pour les ébauches NON raccourcis en mm

en bas	en haut	Côté paumelles	Côté serrure
150	150	150	185



PREMIÈRES ÉTAPES AVANT LE TRAITEMENT

- Avant de travailler l'ébauche, il faut vérifier la largeur de l'alse côté paumelles pour déterminer le type exact!
- Les ébauches doivent être nettoyées à l'eau, puis après environ 60 minutes, soumises à un contrôle visuel et dimensionnel sur les deux faces. Les ébauches défectueuses ou endommagées ne doivent pas être usinées.
- Les dimensions indiquées sur le schéma montrent la largeur de l'alse en mm jusqu'au début du cadre en acier. Veuillez tenir compte de vos dimensions pour la feuillure lorsque vous raccourcissez les ébauches. Il faut garder 10 mm par rapport au cadre en acier dans lesquels aucun fraisage ou de rainure ne seront effectués, afin d'assurer l'assise de l'insert en acier (collage résistant à la poussée et à la traction).
- Le chant inférieur de la porte est marqué avec les caractéristiques techniques de l'ébauche.
- L'alse du côté de la serrure ne doit pas être raccourci!
- ATTENTION: Pour les découpes de lumière, tenir compte de l'excédent pour la fixation des parcloes!



CONSEILS DE MISE EN ŒUVRE

A. STOCKAGE

- Les ébauches de portes d'entrée doivent être stockées de manière à ce que l'humidité de montage attendue (12 % +/- 1 %) de l'ébauche soit également respectée lors du stockage intermédiaire. Le stockage doit se faire à plat sur trois bois de support bien alignés afin d'éviter les déformations et autres irrégularités.
- Les ébauches doivent être protégées de l'humidité du sol et des murs.

B. RACCOURCIR LES ÉBAUCHES

- Avant de raccourcir les ébauches et d'effectuer les découpes de lumière, il faut vérifier la position du cadre en acier (tenir compte de la fiche technique avec dessin).
- La possibilité de raccourcir dépend toujours de la géométrie de la feuillure et des ferrures à mettre en place. Il faut veiller à ce que la largeur du bois soit suffisante pour permettre un vissage correct.
- De manière générale, le cadre en acier doit rester encadré d'un bois massif non usiné de 10 mm.
- Un raccourcissement de l'ébauche côté serrure devrait se limiter à la largeur de l'alse de chant afin de conserver la profondeur du boîtier de serrure.
- Les cotes des alaises sont indiquées sur la présente fiche technique (ATTENTION : pour vérifier le type de l'ébauche, mesurer sur le côté des paumelles). Le tampon avec les caractéristiques techniques se trouve EN BAS!

C. FIXATION DE L'ALAISE DE CHANTS

- Mesurer l'humidité du bois de l'alse (12 % +/- 1 %) avant de procéder au collage. Si possible, stocker l'alse de chants et l'ébauche pendant une semaine dans un local climatisé.
- Pour la fixation utiliser une colle de la classe de sollicitation D4 (EN 204). Une résistance à la chaleur au minimum de 50 °C doit être assurée pendant un temps de pressage de 30 min.
- Utiliser si possible du bois massif à cernes annuelles verticales pour les alaises de chants (faible retrait du bois).
- Éviter des tolérances d'épaisseur entre l'ébauche de porte et l'alse de chants en bois massif (défaut de collage).

D. PLACAGE DE L'ÉBAUCHE

- Avant le placage, l'ébauche doit être calibrée et dépoussiérée!
- L'humidité du placage doit être d'environ 12% +/- 1%.
- Les ébauches d'entrée avec placage extérieur en diagonale nécessitent toujours un surplacage.

- Des épaisseurs de placage inégales ainsi que des placages tranchés provoquent des défauts de collage et ne doivent pas être appliqués. Éviter l'utilisation de cordons de colle thermofusible, une trop faible température de pressage pouvant entraîner des défauts de collage.
- Le collage doit être résistant à l'eau et à la chaleur jusqu'à 100 °C. (collage D4).
- La structure doit être symétrique sur les deux faces (épaisseur de placage identique des faces intérieures et extérieures).

E. CARACTÉRISTIQUE DE PRESSAGE

- La température de pressage et le temps de pressage dépendent en général du type de colle et du durcisseur. Important: Toujours respecter les consignes du fabricant! La température de pressage ne doit pas dépasser 100 °C pendant 10 minutes au maximum.
- Après le pressage, les portes doivent être uniformément recouvertes sur les deux faces, et entreposées pendant 1 à 2 jours pour pouvoir s'acclimater.

F. DÉCOUPES DE LUMIÈRE ET TRAITEMENT DE SURFACE

- Avant l'usinage de la surface, la couche de revêtement doit être nettoyée à l'eau, poncée et dépoussiérée!
- Les portes avec des découpes de lumières ou des éléments de remplissage, qui ont des parcloles ou des profilés en applique ou en feuillure, doivent être conçues de manière à ce que l'humidité ne puisse pas pénétrer à l'intérieur du panneau de porte.
- Pour les parcloles et les profilés, seules des vis d'une profondeur de vissage d'au moins 40 mm dans la couche centrale, peuvent être utilisées.
- Les parcloles et les profilés doivent être pré-percées avec un diamètre de perçage supérieur de 0,5 mm au diamètre de la vis.
- Les trous de perçage doivent être préalablement fraisés. Il n'est pas possible de noyer les vis lors du vissage!
- Il est à tout moment, tout à fait possible de mettre des parcloles et des profilés!
- Les parcloles et les profilés doivent également être étanches au niveau des coupes en onglet.
- Il faut veiller à ce que les portes ne soient pas exposées à l'humidité (humidité du gros œuvre), car cela peut entraîner une altération de la couleur et de l'aspect du cadre en acier situé à l'intérieur (charge extrême).
- Les portes non traitées, apprêtées ou huilées sont exclues de la garantie.
- Humidifier la surface avant l'application de la couche de fond et la poncer après le séchage.
- Les matériaux de surface doivent être appliqués conformément aux indications des fabricants de peinture. Il convient de veiller en particulier à ce que les chants soient également traités avec une épaisseur de couche minimale de 100 µm pour les lasures et de 120 µm pour les finitions couvrantes. Surtout à l'extérieur, il convient de réaliser un arrondi des angles avec un rayon de 2 mm afin d'éviter une accroche insuffisante de la finition de surface!
- Les surfaces doivent toujours être symétriques (côté extérieur par rapport au côté intérieur).

Toutes les informations et indications présentées ici sont des valeurs d'expériences ou des résultats d'études. Ces indications doivent toutefois être adaptées aux conditions locales et aux matériaux utilisés. Pour les dimensions spéciales dépassant la plus grande dimension standard (113 × 224 cm), il n'existe pas de certificats de contrôle, de sorte que les tolérances indiquées dans le certificat de contrôle ne sont pas valables, des dépassements peuvent se produire et sont acceptés par l'acheteur/le donneur d'ordre comme étant conformes. En cas de réclamation, seule l'ébauche sera remplacée.

Distribution Suisse:

sperrag

sperrag ag

Im Wannenboden 4
CH-4133 Pratteln

Tél. +41 61 826 46 46

info@sperrag.ch
www.sperrag.ch

Votre distributeur: