

DÉRIVÉS DU BOIS

ÉBAUCHES DE PORTES

DES ÉBAUCHES DE PORTES
DE QUALITÉ SUPÉRIEURE



Image : iStock.com

sperrag

SPERRAG FLEXIPORTE

L'ÉBAUCHE DE PORTE EXTÉRIEURE PREMIUM,
IDÉALE POUR LES PROJETS LES PLUS AMBITIEUX



LA PLUS HAUTE QUALITÉ À UN PRIX ÉQUITABLE

L'ébauche de porte Flexiporte séduit par sa grande stabilité dimensionnelle, sa fabrication précise et sa polyvalence d'utilisation, offrant ainsi une base optimale pour des concepts de portes exigeants.

EN UN COUP D'ŒIL

- cadre en acier plat sur les quatre côtés, soudé aux coins et renforcement supplémentaire côté serrure
- revêtement MDF Exterior de 9 mm d'épaisseur (usinable)
- construction ouverte à la diffusion de vapeur d'eau (pas d'insert en aluminium, ce qui n'affecte pas la durée de vie des outils)
- cadre en acier avec couche de fond anti-rouille
- alaise en bois lamellé-collé de haute qualité
- **garantie totale de stabilité climatique, même en cas de surfaces foncées. Pas de doublage en aluminium nécessaire**
- pas besoin de ferrures anti-déformation



Image: Haustüren-Ring GmbH, Roman Graggo

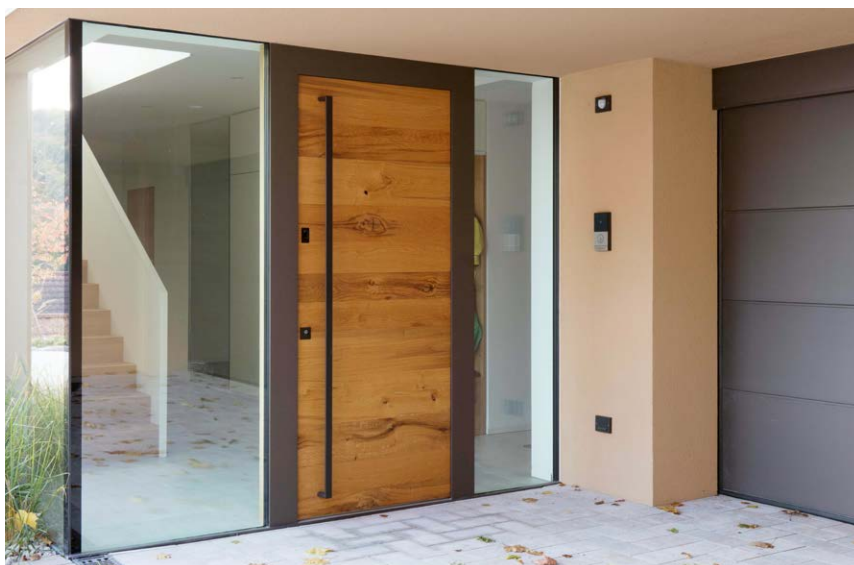


Image: Haustüren-Ring GmbH, Florian Brunner

SPERRAG FLEXIPORTE (ÖKO-ENERGY-CH)

Provenance: Allemagne

Art.-Nr.	Désignation	Format mm	ép. mm		PO	kg / m ²
1329615	sperrag Flexiporte	2400 × 900	68	B	13	46,9
1329616	sperrag Flexiporte	2400 × 950	68	L	13	46,9
1329617	sperrag Flexiporte	2040 × 1000	68	L	13	46,9
1329618	sperrag Flexiporte	2040 × 1050	68	B	13	46,9
1329619	sperrag Flexiporte	2040 × 1100	68	B	13	46,9
1329620	sperrag Flexiporte	2150 × 900	68	B	13	46,9
1329621	sperrag Flexiporte	2150 × 950	68	L	13	46,9
1329622	sperrag Flexiporte	2150 × 1000	68	L	13	46,9
1329623	sperrag Flexiporte	2150 × 1050	68	B	13	46,9
1329624	sperrag Flexiporte	2150 × 1100	68	B	13	46,9

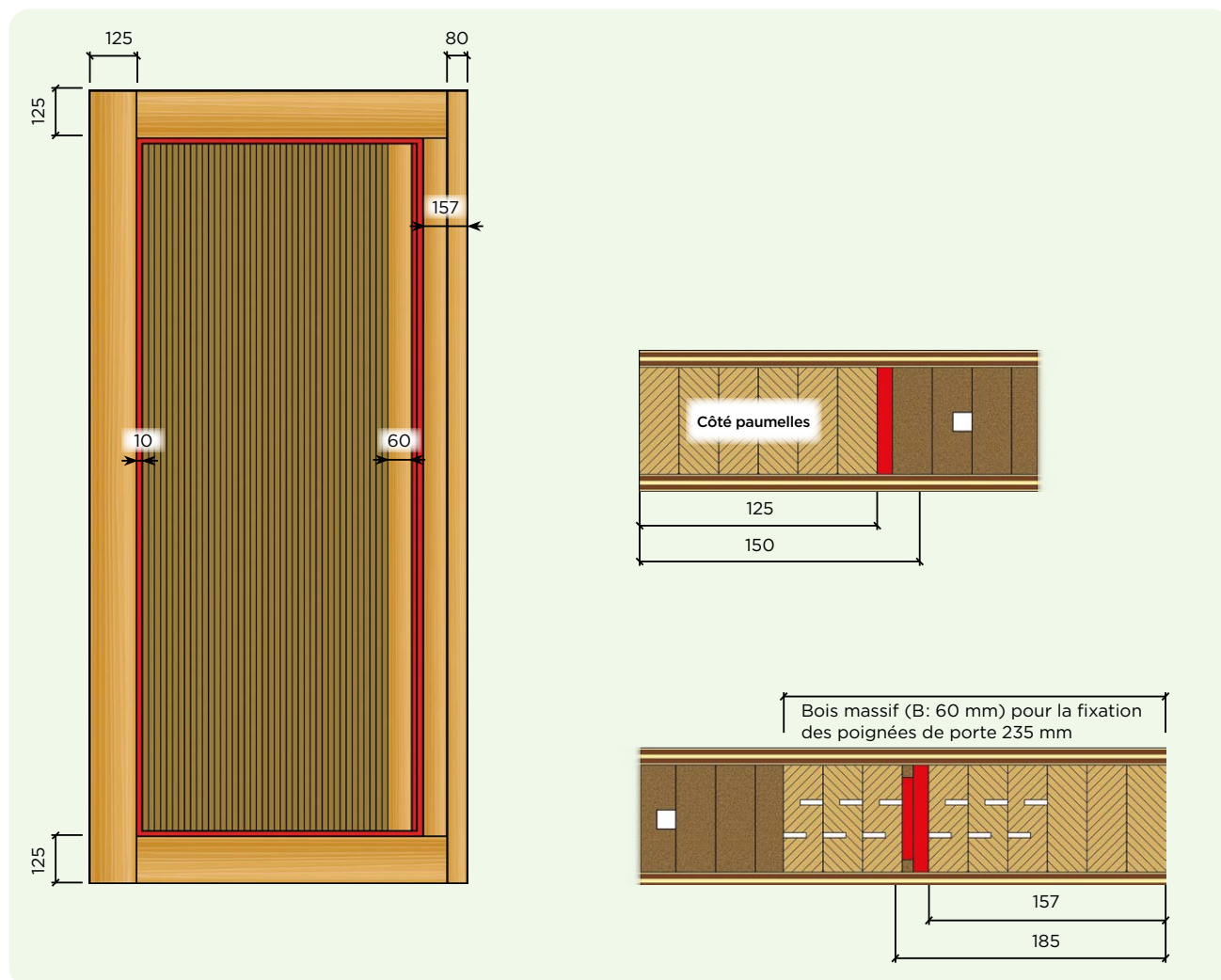
Pn. ext. MDF brut, âme pn isolant en fibres de bois, encastrement pin abouté, cadre en acier plat à partir de CE: CP: 125 mm, CS: 157 mm, en haut et en bas: 125 mm

L = articles en stock | B = articles sur commande | A = jusqu'à épuisement du stock | (L) = sous condition en stock - sur demande | PO = paquet original

Le nombre de panneaux par paquet peut varier - pour les livraisons «stock», nous nous permettons donc de les ajuster selon la grandeur des paquets disponibles.

INFORMATIONS TECHNIQUES

ÉBAUCHE ÖKO ENERGY CH, SURFACE MDF EXTERIOR,
ALAISE PIN LAMELLÉ ET ABOUTÉ, CADRE EN ACIER PLÂT



Caractéristiques techniques	
Isolation acoustique de l'élément	Couche centrale standard $R_{wp} = 32$ dB
Valeur U de l'élément sans découpe de lumière	Couche centrale standard 68 mm 1,0 W/m ² K
Méthodes d'essai DIN EN 1121	Climat d'essai c, d, e
Classification DIN EN 12219	Classe 3 (c, d, e)
Résistance à l'effraction DIN EN 1627	RC2, RC2N

Largeurs résiduelles minimales de l'alaise, pour les ébauches NON raccourcis en mm			
en bas	en haut	Côté paumelles	Côté serrure
150	150	150	185

PREMIÈRES ÉTAPES AVANT LE TRAITEMENT

- Avant de travailler l'ébauche, il faut vérifier la largeur de l'alaise côté paumelles pour déterminer le type exact!
- Les ébauches doivent être nettoyées à l'eau, puis après environ 60 minutes, soumises à un contrôle visuel et dimensionnel sur les deux faces. Les ébauches défectueuses ou endommagées ne doivent pas être usinées.
- Les dimensions indiquées sur le schéma montrent la largeur de l'alaise en mm jusqu'au début du cadre en acier. Veuillez tenir compte de vos dimensions pour la feuillure lorsque vous raccourcissez les ébauches. Il faut garder 10 mm par rapport au cadre en acier dans lesquels aucun fraisage ou de rainure ne seront effectués, afin d'assurer l'assise de l'insert en acier (collage résistant à la poussée et à la traction).
- Le chant inférieur de la porte est marqué avec les caractéristiques techniques de l'ébauche.
- L'alaise du côté de la serrure ne doit pas être raccourcie!
- **Attention:** Pour les découpes de lumière, tenir compte de l'excédent pour la fixation des parcloes!

STOCKAGE

- Les ébauches de portes d'entrée doivent être stockées de manière à ce que l'humidité de montage attendue (12 % +/- 1%) de l'ébauche soit également respectée lors du stockage intermédiaire. Le stockage doit se faire à plat sur trois bois de support bien alignés afin d'éviter les déformations et autres irrégularités.
- Les ébauches doivent être protégées de l'humidité du sol et des murs.

RACCOURCIR LES ÉBAUCHES

- Avant de raccourcir les ébauches et d'effectuer les découpes de lumière, il faut vérifier la position du cadre en acier (tenir compte de la fiche technique avec dessin).
- La possibilité de raccourcir dépend toujours de la géométrie de la feuillure et des ferrures à mettre en place. Il faut veiller à ce que la largeur du bois soit suffisante pour permettre un vissage correct.
- De manière générale, le cadre en acier doit rester encadré d'un bois massif non usiné de 10 mm. Un raccourcissement de l'ébauche coté serrure devrait se limiter à la largeur de l'alse de chant afin de conserver la profondeur du boîtier de serrure.
- Les cotes des alaises sont indiquées sur la présente fiche technique (attention: pour vérifier le type de l'ébauche, mesurer sur le côté des paumelles). Le tampon avec les caractéristiques techniques se trouve EN BAS!

FIXATION DE L'ALASE DE CHANTS

- Mesurer l'humidité du bois de l'alse (12 % +/- 1%) avant de procéder au collage. Si possible, stocker l'alse de chants et l'ébauche pendant une semaine dans un local climatisé.
- Pour la fixation utiliser une colle de la classe de sollicitation D4 (EN 204). Une résistance à la chaleur au minimum de 50 °C doit être assurée pendant un temps de pressage de 30 min.
- Utiliser si possible du bois massif à cernes annuelles verticales pour les alaises de chants (faible retrait du bois).
- Éviter des tolérances d'épaisseur entre l'ébauche de porte et l'alse de chants en bois massif (défaut de collage).

PLACAGE DE L'ÉBAUCHE

Avant le placage, l'ébauche doit être calibrée et dépoussiérée!

- L'humidité du placage doit être d'environ 12 % +/- 1%.
- Les ébauches d'entrée avec placage extérieur en diagonale nécessitent toujours un surplacage.
- Des épaisseurs de placage inégales ainsi que des placages tranchés provoquent des défauts de collage et ne doivent pas être appliqués. Éviter l'utilisation de cordons de colle thermofusible, une trop faible température de pressage pouvant entraîner des défauts de collage.
- Le collage doit être résistant à l'eau et à la chaleur jusqu'à 100 °C. (collage D4).
- La structure doit être symétrique sur les deux faces (épaisseur de placage identique des faces intérieures et extérieures).

CARACTÉRISTIQUE DE PRESSAGE

- La température de pressage et le temps de pressage dépendent en général du type de colle et du durcisseur. Important: Toujours respecter les consignes du fabricant! La température de pressage ne doit pas dépasser 100 °C pendant 10 minutes au maximum.
- Après le pressage, les portes doivent être uniformément recouvertes sur les deux faces, et entreposées pendant 1 à 2 jours pour pouvoir s'acclimater.

DÉCOUPES DE LUMIÈRE ET TRAITEMENT DE SURFACE

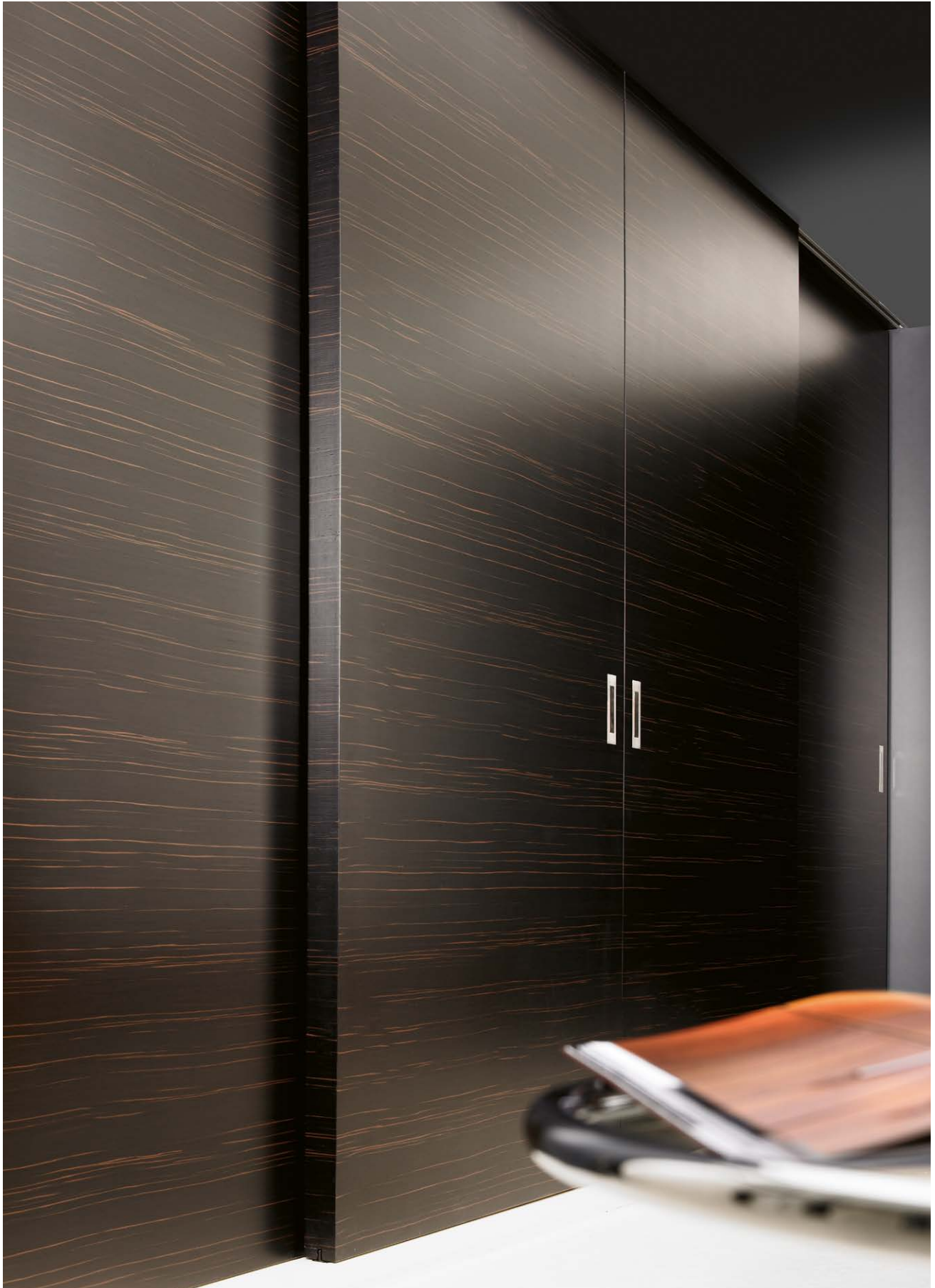
Avant l'usinage de la surface, la couche de revêtement doit être nettoyée à l'eau, poncée et dépoussiérée!

- Les portes avec des découpes de lumières ou des éléments de remplissage, qui ont des parcloes ou des profilés en applique ou en feuillure, doivent être conçues de manière à ce que l'humidité ne puisse pas pénétrer à l'intérieur du panneau de porte.
- Pour les parcloes et les profilés, seules des vis d'une profondeur de vissage d'au moins 40 mm dans la couche centrale, peuvent être utilisées.
- Les parcloes et les profilés doivent être pré-percées avec un diamètre de perçage supérieur de 0,5 mm au diamètre de la vis.
- Les trous de perçage doivent être préalablement fraisés. Il n'est pas possible de noyer les vis lors du vissage!
- Il est à tout moment, tout à fait possible de mettre des parcloes et des profilés!
- Les parcloes et les profilés doivent également être étanches au niveau des coupes en onglet.
- Il faut veiller à ce que les portes ne soient pas exposées à l'humidité (humidité du gros œuvre), car cela peut entraîner une altération de la couleur et de l'aspect du cadre en acier situé à l'intérieur (charge extrême).
- Les portes non traitées, apprêtées ou huilées sont exclues de la garantie.
- Humidifier la surface avant l'application de la couche de fond et la poncer après le séchage.
- Les matériaux de surface doivent être appliqués conformément aux indications des fabricants de peinture. Il convient de veiller en particulier à ce que les chants soient également traités avec une épaisseur de couche minimale de 100 µm pour les lasures et de 120 µm pour les finitions couvrantes. Surtout à l'extérieur, il convient de réaliser un arrondi des angles avec un rayon de 2 mm afin d'éviter une accroche insuffisante de la finition de surface!
- Les surfaces doivent toujours être symétriques (côté extérieur par rapport au côté intérieur).

Toutes les informations et indications présentées ici sont des valeurs d'expériences ou des résultats d'études. Ces indications doivent toutefois être adaptées aux conditions locales et aux matériaux utilisés. Pour les dimensions spéciales dépassant la plus grande dimension standard (113 x 224 cm), il n'existe pas de certificats de contrôle, de sorte que les tolérances indiquées dans le certificat de contrôle ne sont pas valables, des dépassements peuvent se produire et sont acceptés par l'acheteur / le donneur d'ordre comme étant conformes. En cas de réclamation, seule l'ébauche sera remplacée.

AEROSLIDE

LA SOLUTION ULTRA-LÉGÈRE POUR CRÉER VOS
PORTES COULISSANTES UNIQUES ET PERSONNALISÉES



POSSIBILITÉS DE REVÊTEMENTS

Pour le revêtement, des placages et des stratifiés peuvent être utilisés. Le collage s'effectue avec une dispersion de colle blanche couramment utilisée, sous une pression maximale de 2,0 kg/cm² et à une température de pressage ne dépassant pas 30 °C.

EN UN COUP D'ŒIL

- Excellentes propriétés d'usinage
- Faible poids
- Bonnes valeurs de résistance
- Faible absorption d'eau
- Noyau homogène



Image: SWL Tischlerplatten Betriebs-GmbH

PANNEAUX FORTS ÉBAUCHE DE PORTE COULISSANTE AEROSLIDE AVEC FACE 3,5 MM HDF

Provenance: Allemagne, Indonésie

Art.-Nr.	Désignation	Format mm	ép. mm	Plis		PO	kg / m ²
1329533	AeroSlide	2200 × 800	38	5	L	7	9,1
1329535	AeroSlide	2200 × 900	38	5	L	7	9,1
1329537	AeroSlide	2200 × 1000	38	5	L	7	9,1

Composition: XPS, cadre périphérique en albasia abouté avec stabilisateur bois lamellé env. 30 mm de largeur, spécialement développé comme ébauche pour les portes coulissantes.

L = articles en stock | B = articles sur commande | A = jusqu'à épuisement du stock | (L) = sous condition en stock - sur demande | PO = paquet original

Le nombre de panneaux par paquet peut varier - pour les livraisons «stock», nous nous permettons donc de les ajuster selon la grandeur des paquets disponibles.

INFORMATIONS TECHNIQUES

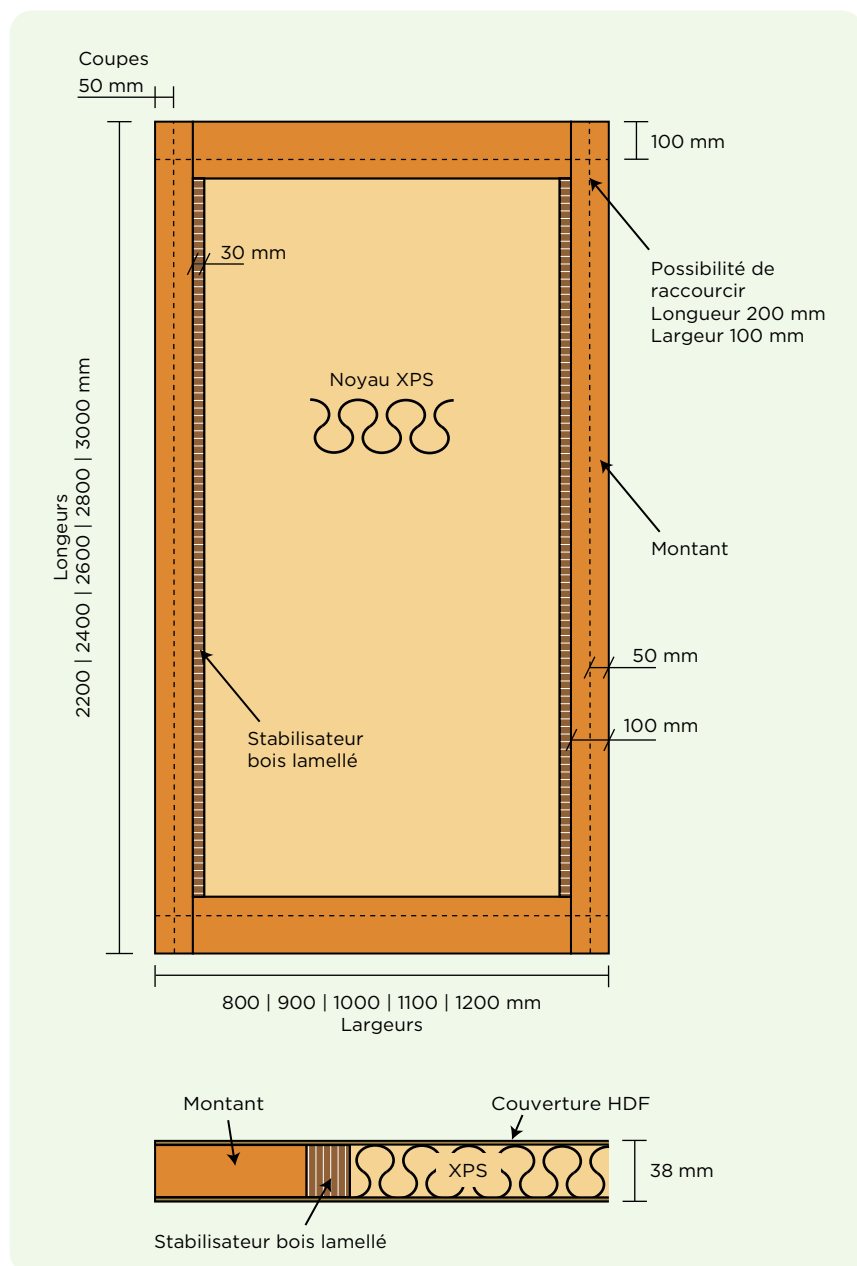


Image: SWL Tischlerplatten Betriebs-GmbH

Caractéristiques AeroSlide

Revêtement	3,5 mm HDF, surface calibrée et poncé
Noyau	XPS (polystyrène expansé)
Cadre	Cadre périphérique en Albasia abouté
Stabilisateur	Bois lamellé env. 30 mm de largeur
Poids	env. 9,1 kg/m ² (panneau de 38 mm)
Épaisseur	38 mm
Valeur dB	Rw = 24,7 dB / C = -2,0 dB / Ctr = -2,1 dB

Distribution Suisse:

sperrag

sperrag ag

Im Wannenboden 4
CH-4133 Pratteln

Tél. +41 61 826 46 46

info@sperrag.ch
www.sperrag.ch

Votre distributeur:

© sperrag ag. Sous réserve de changement, des erreurs de composition et d'impression et de disponibilité de la marchandise.